

# 金属調高意匠塗料 「アクリタンMY-51」

High-grade Design Paint with Metal Tone  
「ACRYTHANE MY-51」

工業用塗料部 プラスチック塗料グループ

従来は金属調高意匠塗料として「スーパーブライトシルバー-T-4126（自動車内外装プラスチック部品用）」と「スーパーブライトシルバー-2000（家電プラスチック部品用）」の3コート/3ベークタイプの2種類を各市場に供給しているが、他メーカーにおいても同様のシステムで、厳しい市場競争が行われている。

この市場競争に対して優位性を確保するために「アクリタンMY-51」は工程短縮による不良率低減を重視して開発した2コート/2ベークタイプで金属感の強い仕上がりが見られる金属調高意匠塗料である。

## 1. 特 長

「アクリタンMY-51」の特長を示す。

高輝度外観が得られる。

耐候性に優れている。

耐摩耗性に優れている。

耐アルコール性に優れている。

耐水性、耐湿潤性に優れている。

作業性が容易である。

## 2. 塗装仕様

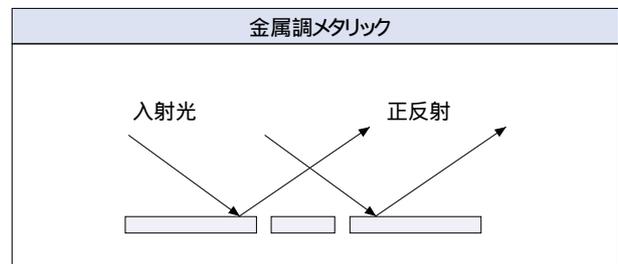
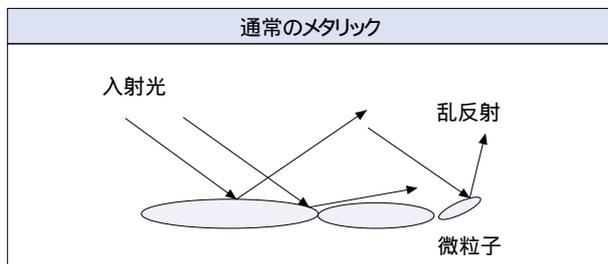
下記表に推奨塗装仕様を示す。

材 質	ABS又はポリカABS	
前処理	ゴミ、油等をIPA又はn-ヘキサンで脱脂	
下 塗	塗 料	アクリタンMY-51 シルバー
	硬化剤	アクリタン硬化剤
	シンナー	アクリタンシンナー-S-9600又はPC-9600
	配合比	A:B:シンナー=100:5:45 ~ 55
	粘 度	10.0 ~ 12.0秒(IHS-NK-2 AT20 )
	膜 厚	9.0 ~ 12.0 μm
セッティング	室温 × 10分	
焼付条件	W/W又は80 × 30分	
上 塗	塗 料	アクリタンSSCM-200 Uトップコートクリアー
	硬化剤	アクリタン硬化剤
	シンナー	アクリタンシンナー-PC-9600
	配合比	A:B:シンナー=100:15:35 ~ 45
	粘 度	12.0 ~ 13.0秒(IHS-NK-2 AT20 )
	膜 厚	17.5 ~ 22.5 μm
セッティング	室温 × 10分	
焼付条件	80 × 30分	

### 3. 金属調塗料一覧

商品名	工 程	金属感	光輝材	作業性
スーパーブライトシルバー 2000	3C/3B		蒸着アルミ	
スーパーブライトシルバー T-4126	3C/3B		蒸着アルミ	
アクリタンMY-51	2C/1B	~	光揮度アルミ	

### 4. アルミの配列による光の反射形態



### 5. アクリタンMY-51の使用用途

自動車内外装部品、弱電製品等に使用されており、塗装品の写真を下記に示した。

