

新商品紹介-4

New Products

DNT焼付プライマーシリーズ

「AKプライマー」エポキシ変性アルキドメラミン樹脂系下塗塗料

「PEプライマー」エポキシ変性ポリエステル樹脂系下塗塗料

「FBプライマー」特殊変性エポキシ樹脂系塗料

「DNT Baking Under Coat Paint Series」

「AK PRIMER」Epoxy Modified Melamine Alkyd Resin Under Coat Paint

「PE PRIMER」Epoxy Modified Polyester Resin Under Coat Paint

「FB PRIMER」Specialty Modified Epoxy Resin Under Coat Paint

塗料事業部門
金属焼付塗料事業部

近年の金属製品の種類は広範囲にわたり、要求される塗膜や仕上がり外観も一様ではない。このような背景から、被塗物の素材・要求される塗膜性能や仕上がり外観から最適な下塗塗料を選定していただくために、「DNT焼付プライマーシリーズ」をラインアップした。

3種類の樹脂系プライマーを
ラインアップ

アルキド・ポリエステル・エポキシの各種樹脂系プライマーから性能・素材・上塗りにより選択が可能

あらゆる塗装法に適応

シンナーの使い分けによって、静電霧化・エアスプレーを問わず、あらゆる塗装法に適応

塗装の省工程化

種々の上塗りに対してウエットオンウエットでの塗装が可能

商品体系と特長

AKプライマー (アルキド樹脂系)	<p>1)鉄素材に適応 従来のアルキド樹脂系プライマーより防錆力が優れる</p> <p>2)アルキド樹脂溶剤系の上塗塗料に適応 デリコンシリーズなどアルキド樹脂溶剤系焼付塗料の下塗りとして使用可能</p> <p>3)厚膜塗装が可能 1コートで100μmまで塗装可能</p>
PEプライマー (ポリエステル樹脂系)	<p>1)各種素材に適応 鉄・非鉄を問わず、各種素材と密着する ※1</p> <p>2)各種溶剤系の上塗塗料に適応 アルキド樹脂、アクリル樹脂、ウレタン樹脂など溶剤系焼付塗料の下塗りとして使用可能</p> <p>3)高外観 上塗りの吸い込みが少なく、非常に高い鮮映性が得られる</p>
FBプライマー (エポキシ樹脂系)	<p>1)各種素材に適応 鉄・非鉄を問わず、各種素材と密着する ※2</p> <p>2)各種上塗塗料に適応 溶剤系や粉体の焼付塗料・溶剤系の常乾塗料の下塗りとして使用可能</p> <p>3)環境対応 F☆☆☆☆(日本塗料工業会 証明)</p>

※1 黒皮鋼板、溶融亜鉛めっき鋼板には適応できません。

※2 溶融亜鉛めっき鋼板には適応できません。

塗膜性能例

塗装工程		2コート1ベーク		
素 材		SPCC-SD(150×70×0.8mm) (りん酸亜鉛処理鋼板)		
下塗り塗装(エアスプレー)	塗 料	AKプライマー	PEプライマー	FBプライマー
	膜 厚	20~25μm	20~25μm	10~15μm
セッティング		3~10分(室温)		5~10分(室温)
上塗り塗装(エアスプレー)	塗 料	デリコン#300 淡彩色		
	膜 厚	20~30μm		
セッティング		3~10分(室温)		10~20分(室温)
乾燥条件(素材温度)		130°C×20分		
塗膜外観		異常なし	異常なし	異常なし
付着性(クロスカット 1mm)		分類1	分類1	分類1
衝撃性(φ1/2 500g×30cm)		合格	合格	合格
引っかき硬度(三菱ユニ<キズ法>)		F合格	F合格	F合格
耐アルカリ性 5%炭酸ソーダ浸漬40°C		96時間 異常なし	96時間 異常なし	96時間 異常なし
耐酸性 5%硫酸浸漬20°C		24時間 異常なし	24時間 異常なし	24時間 異常なし
耐湿性 50°C95%RH以上	時 間	120時間	240時間	240時間
	外 観	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性 5%塩水噴霧	時 間	144時間	240時間	500時間
	はく離幅	0~0.5mm	0~0.5mm	0~0.5mm
耐カッピング性		6mm合格	6mm合格	6mm合格

耐中性塩水噴霧試験結果

上記「塗膜性能例」記載条件で作製した塗装板を用いて耐中性塩水噴霧試験を実施した結果、従来品と比較して良好な試験結果が得られている。

AKプライマー	(比較) 一般アルキドメラミン プライマー	(比較) 一般エポキシ樹脂変性 アルキドメラミン プライマー	PEプライマー	(比較) 一般エポキシエステル プライマー	FBプライマー
144時間			240時間		500時間