

新商品紹介 - 2

New Products

低溶剤形(ハイソリッド形)変性エポキシ樹脂塗料 「エポオール#65HS(-W)」

High Solid Modified Epoxy Resin Paint
 「EPOALL #65HS(-W)」

一般塗料部門 構造物塗料事業部

淡水没水部用「エポオール#65」をハイソリッド化し、 海水没水部も適用可に

近年、タールエポキシ樹脂塗料は人体に対し有害な影響があるとして、特に耐水性を求められる水門や水圧のかかる鉄管内面などへの採用が減少している。それに代わりタールフリー塗料として開発、上市した没水部用変性エポキシ樹脂塗料「エポオール#65」が好評で、各種物件への採用が増加傾向にあるが、この度さらに環境に優しいハイソリッドタイプの変性エポキシ樹脂塗料「エポオール#65HS」および「エポオール#65HS-W」を開発した。

特長

1 環境・安全

(社)日本塗料工業会基準「低VOC塗料(低溶剤:塗料中のVOC含有量が30重量%以下の塗料)」に適合する。特定化学物質であるタールを含まないため、塗装作業にも安心して使用できる。

	エポオール#65HS (開発品)		エポオール#65 (従来品)	
VOC量	標準	150g/m ²	標準	241g/m ²
	速乾	150g/m ²	速乾	273g/m ²

エアレス塗装で200μm仕上げの場合。

2 性能

優れた防食性、耐海水性。タールエポキシ樹脂塗料と同等の優れた塗膜性能を有する。

3 作業性

厚塗りタイプ。1回の塗装で250μm以上の塗装が可能。

4 規格

JIS K 5664 1種「タールエポキシ樹脂塗料」の品質項目を満たす。

JIS G 3443-2007「水輸送用塗覆装鋼管-第4部:内面エポキシ樹脂塗装」(付属書低溶剤エポキシ樹脂)に適合する。

5 用途

海洋鋼構造物(浮きドック、棧橋、鋼管杭、鋼矢板等)
 電力設備(ペンストック、海水導入管等)
 水門、鋼製セグメント、農工用鋼管、地中埋設構造

塗膜性能

項目	エポール#65HS(標準)	エポール#65HS-W(速乾)
付着性 ¹ (2mm幅, 碁盤目試験)	25 / 25	25 / 25
耐塩水噴霧性 ² (5%食塩水, 35℃)	8,736時間(52週) カット部さび幅3mm以下	8,736時間(52週) カット部さび幅3mm以下
耐塩水性 ² (人工海水浸漬, pH = 8.3)	12ヶ月 異常なし	12ヶ月 異常なし
耐水性 ² (水道水浸漬)	12ヶ月 異常なし	12ヶ月 異常なし
耐屈曲性(180°折り曲げ)	10mm 合格	10mm 合格
耐衝撃性 ² (デュボン式)	500g × 1/2インチ × 40cm	500g × 1/2インチ × 40cm

1: ISO Sa 2¹/₂相当ブラスト処理鋼板に乾燥膜厚が100μmとなるよう塗装し、23℃, 50% R.H.にて14日間乾燥
 2: ISO Sa 2¹/₂相当ブラスト処理鋼板に乾燥膜厚が350μmとなるよう塗装し、23℃, 50% R.H.にて14日間乾燥

塗料性状

項目	エポール#65HS(標準)			エポール#65HS-W(速乾)			
荷姿	20kgセット (主剤: 17.6kg, 硬化剤: 2.4kg)			20kgセット (主剤: 18kg, 硬化剤: 2kg)			
色相	黒、ライトグレー			黒、ライトグレー			
比重	1.45			1.45			
加熱残分	80%			80%			
乾燥時間	温度	10	20	30	5	10	20
	指触乾燥	2.5時間	2時間	80分	2時間	1.5時間	1時間
	硬化乾燥 ³	24時間	15時間	6時間	20時間	16時間	7時間
標準膜厚(エアレス塗装)	250μm			250μm			

3: 歩行および膜厚測定可能な目安となる時間を示す。

塗料基準

項目	エポール#65HS(標準)			エポール#65HS-W(速乾)			
調合方法	主剤: 88部 硬化剤: 12部(重量比)			主剤: 90部 硬化剤: 10部(重量比)			
塗装方法	はけ塗り	エアレスプレー		はけ塗り	エアレスプレー		
	希釈率	0 ~ 10%	0 ~ 10%	0 ~ 10%	0 ~ 10%	0 ~ 10%	
	標準使用量	0.17kg/m ²	0.94kg/m ²	0.17kg/m ²	0.94kg/m ²	0.94kg/m ²	
	標準膜厚	60μm	250μm	60μm	250μm	250μm	
塗装間隔	温度	10	20	30	5	10	20
	最小	24時間	24時間	15時間	20時間	16時間	7時間
	最大	7日	7日	7日	7日	7日	7日