

帯電防止コーティング材

反射防止

帯電防止

## DNT コンダクティブシリーズ

DNT CONDUCTIVE series

## 高屈折 × 帯電防止付与

金属酸化物を独自技術で分散したコーティング材です。  
高屈折率の導電性膜を得られます。

## 高機能な金属酸化物

導電性金属酸化物を使用しています。  
ITO (スズドープ酸化インジウム)・ATO (アンチモンドープ酸化スズ)  
PTO (リンドープ酸化スズ)

## 高い透明性

自社技術により一次粒子径(数十 nm)まで分散することで、  
高い透明性が得られます。

## カスタムが可能

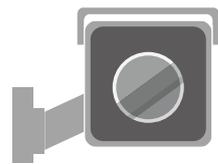
お客様の要望に合わせて分散度、粒子径、分散溶媒などご対応  
いたします。

※ 樹脂分を含まない分散液 (スラリー) での提供や少量でのサンプル提供も承っております。

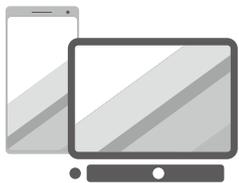
## 用途例

## 反射防止フィルム、キャリアテープ

テレビやスマートフォン、パソコンといったディスプレイの反射防止フィルムや、  
電子部品を埃や帯電破壊から守るための包装材料向けコーティングとして使用されています。

反射防止  
フィルム

防犯カメラのレンズフィルター

スマートフォンやパソコンの  
ディスプレイ

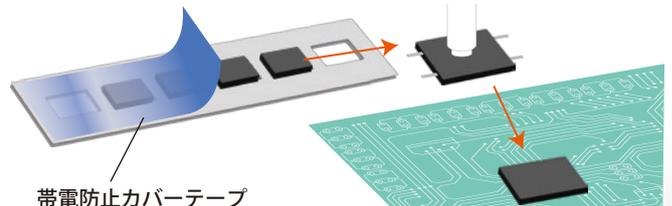
自動車のインストルメントパネル

帯電防止  
フィルム

コーティング前



コーティング後



帯電防止カバーテープ

## ■ 塗装条件

塗装方法 → グラビアコータなど

成膜条件 → UV 硬化

基材例 → PET、アクリル、TAC など

## ■ コーティング材の組成

品名	EI-3	EA-3	EP-3
金属酸化物	ITO (スズドープ酸化インジウム)	ATO (アンチモンドープ酸化スズ)	PTO (リンドープ酸化スズ)
分散媒	有機溶剤	有機溶剤	有機溶剤
固形分濃度 (wt%) <sup>※1</sup>	35	35	35

※1 評価条件 150℃×30min

■ 塗装条件 塗装方法 ▶ グラビアコータなど 成膜条件 ▶ UV 硬化 基材例 ▶ PET、アクリル、TAC

## ■ 塗膜の物性 (基材：PET フィルム、膜厚：2μm)

### ■ 基本物性

品名	EI-3	EA-3	EP-3	評価条件
透過率 (%)	85	80	83	JIS K 7361-1
ヘイズ (%)	1 未満	1 未満	1 未満	JIS K 7136
鉛筆硬度 (PET)	2H	2H	2H	JIS K 5600-5-4
耐スチールウール	傷なし	傷なし	傷なし	#0000 250g, 10times
密着性 (PET)	良好	良好	良好	クロスカット

### ■ 帯電防止機能

品名	EI-3	EA-3	EP-3	評価条件
表面抵抗値 (Ω/□)	$8 \times 10^5$	$1 \times 10^9$	$1 \times 10^9$	JIS K 6911

※その他の仕様も承っております。下記問い合わせ先へご連絡ください。

# 大日本塗料では、お客様が抱える様々な課題を解決しています。

期待する特性が  
得られない



データベースに基づき  
カスタマイズ



表面抵抗、  
屈折率などを調整

物性・特性クリア！  
製品化！



## 課題解決事例 (DNT コンダクティブシリーズ)

お客様の抱えている課題	DNTでの解決事例
金属酸化物を分散させたい。	▶ 材料のマッチングを検討し、ご希望材料の分散を実現
いくつかの粒子径を試してみたい。	▶ 分散度をコントロールし、ご希望に沿ったサンプルを提供
ハードコート材に帯電防止を付与したい。	▶ ATOをハードコート材に分散させて帯電防止ハードコート材を提供

お気軽にご相談ください！  
ご用命をお待ちしております！！

お問い合わせ先 大日本塗料株式会社 スペシャルティ事業部門

〒324-8516 栃木県大田原市下石上1382-12 TEL 0287-29-1636 FAX 0287-29-1922

E-mail : dnt10023120@star.dnt.co.jp

