



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 384702

Vフロン#100Hスマイル上塗Re

1. 塗料名 ふっ素樹脂塗料
2. 規格 NEXCO-P-21 上塗用
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 耐汚染性にすぐれている。
3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		2 液性					
荷姿		16kg セット(主剤 14.4kg、硬化剤 1.6kg) 4kg セット(主剤 3.6kg、硬化剤 0.4kg)					
色相		白、各色					
光沢		つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.10 (白)					
	揮発分	0.80					
加熱残分		56% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	1 時間	45 分	30 分	15 分	10 分	
	半硬化	8 時間	6 時間	4 時間	2 時間	1.5 時間	
標準膜厚		25 μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
素地調整*		—				
調合法		主剤 90 部、硬化剤 10 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		6 時間	5 時間	5 時間	3 時間	2 時間
温度・湿度制限*		温度：0℃以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナー A				
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛、ローラー塗装	
	希釈率	20%以下			10%以下	
	標準使用量*	140g/㎡			120g/㎡	
	目標膜厚*	25 μ m			25 μ m	
	ウェット管理膜厚	75 μ m			75 μ m	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa (4～5kg/cm ²) 2 次圧 11～15MPa (110～150kg/cm ²) チップNo.163-313～515 (ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔 (20℃)	最小	1 日				
	最大	10 日				

注) *は NEXCO 構造物施工管理要領(令和 6 年 7 月)による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい・水分・塩分・その他の有害な附着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合割合を間違えた場合、塗膜性能の低下や成膜不良を生じる。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使いきる。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナー A を使用すること。
- 湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがあるため、必ず湿度 85% 以下で塗装のこと。
- 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 3 種有機溶剤含有物	第 3 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。