



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 381502

Vフロン#100H中塗

1. 塗料名 ふっ素樹脂塗料
2. 規格 NEXCO-P-21 中塗用
3. 特徴
1) ふっ素樹脂系上塗との付着性にすぐれている。
2) 刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれている。
3) 付着性が良好である。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kg セット(主剤 15.3kg、硬化剤 2.7kg)					
色相	白、淡彩					
光沢	3分つや					
密度 (23℃)	塗料	1.45 (白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分	68% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	3時間	2時間	60分	40分	30分
	半硬化	15時間	10時間	10時間	7時間	5時間
		標準膜厚				
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整*	—					
調合法	主剤 85 部、硬化剤 15 部 (重量比)					
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	16時間	10時間	6時間	5時間	4時間	
温度・湿度制限*	温度：5℃以下、湿度：85RH%以上					
使用シンナー	Vフロン#100H中塗用シンナー又は同夏型					
塗装方法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛塗り	
	希釈率	20%以下			10%以下	
	標準使用量*	170g/m ²			140g/m ²	
	標準膜厚*	30μm			30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm			75μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²)					
	2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm ²)					
	チップ No. 163-515~617(グラコ)又は相当品					
塗装間隔* (20℃)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

6. 使用上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には、必ずVフロン#100H中塗用シンナー及び同夏型を使用する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。