



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 503502

VトップHスマイル上塗 JHS

1. 塗料名 ポリウレタン樹脂塗料
2. 規格 NEXCO-P-20 上塗用
3. 特徴
1) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
2) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
3) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
4) 密着性、可撓性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18kg セット(主剤 16.2kg、硬化剤 1.8kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.20 (白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	57% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1時間	40分	20分	15分	10分
	半硬化	2時間	1時間	40分	30分	25分
標準膜厚	25 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整*	—				
調合法	主剤：90部、硬化剤：10部 (重量比)				
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	10時間	6時間	5時間	3時間	3時間
温度・湿度制限*	温度：0°C以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗装法	塗装方法*	刷毛塗り			
	希釈率	10%以下			
	標準使用量*	120g/m ²			
	標準膜厚*	25 μm			
	ウレタン管理膜厚	75 μm			
塗装間隔 (20°C)	最小	1日			
	最大	10日			

注) *はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。