



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 224102

# ゼッターOL

1. 塗料名 無機ジンクリッチプライマー  
2. 規格 NEXCO-P-02  
3. 特徴 1) 速乾性であり、塗装後の取扱いが容易である。  
2) 耐水、耐海水、耐溶剤性、耐熱寒性にすぐれている。  
3) 付着性が良く、上塗性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目	内容						
容姿	2液性(1液、1粉末)						
荷姿	25kg セット(展着剤 7.5kg、亜鉛末 17.5kg)						
色相	グレー						
密度 (23°C)	塗料	2.30					
	揮発分	0.83					
加熱残分	77%						
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	指触	10分	8分	5分	2分	1分	
	半硬化	45分	30分	20分	5分	2分	
標準膜厚	15μm						
引火点	SDS参照						
発火点	SDS参照						
爆発限界(下限~上限)	SDS参照						

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整*	ブラスト処理(G-a)					
調合法	展着剤 30部、亜鉛末 70部(重量比)					
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	6時間	6時間	4時間	3時間	
温度・湿度制限*	温度：0°C以下、湿度：50RH%以下					
使用シンナー	ゼッターOLシンナー夏型又は冬型					
塗装方法	塗装方法*	エアレス塗装				
	希釈率	10%以下				
	標準使用量*	160g/m <sup>2</sup>				
	標準膜厚*	15μm				
	ウェット管理膜厚	—				
エアレス塗装条件	1次圧	0.3~0.4MPa(3~4kg/cm <sup>2</sup> )				
	2次圧	4~12MPa(40~120kg/cm <sup>2</sup> )				
	チップ	No. 163-517~525(ケラコ)又は相当品				
塗装間隔* (20°C)	最小	2日				
	最大	6ヶ月				

注) \*はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

## 6. 使用上の注意

- 下地処理を十分に行う。
- エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は、塗料を60~80メッシュ金網で濾過する。
- 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- 塗装の中断時はホース中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- 塗装終了時は、専用シンナーで塗装機器を十分に洗浄する。
- 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- 使い残しの塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。また、ポリ容器は、中央から半分に切って焼却する。

## 7. 関連法則

	展着剤	亜鉛末
危険物表示	第4類第1石油類	適用外
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。