



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 223602

# ゼッタールEP-2HBスマイル

1. 一般名 有機ジンクリッチペイント  
2. 規格 NEXCO-P-06  
3. 特徴  
1) 弱溶剤形塗料のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。  
2) 優れた犠牲防食作用を有しており、鋼材への密着性が良い。  
3) 長期防錆性に優れた塗膜を形成する。

## 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	25 kg/缶(主剤: 23.75 kg、硬化剤: 1.25 kg)					
色相	グレー					
密度 (23°C)	塗料	2.29				
	揮発分	0.86				
加熱残分	84%					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	90分	60分	30分	20分	10分
	半硬化	8時間	7時間	6時間	3時間	2時間
標準膜厚	75 μm (エアレス)		30 μm (刷毛)			
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容					
素地調整*	1種及び3種					
調合法	主剤: 95部、硬化剤: 5部(重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	24時間	20時間	16時間	8時間	6時間	
温度・湿度制限*	温度: 5°C以下、湿度: 85RH%以上					
使用シンナー	塗料用シンナーA					
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛塗装	
	希釈率	5%以下			5%以下	
	標準使用量*	600g/m <sup>2</sup>			240g/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚*	75 μm			30 μm	
	ガジェット管理膜厚	150 μm			75 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> )					
	2次圧 12~15MPa (120~150 kg/cm <sup>2</sup> ) チップ No.163-521~525(ケラコ)又は相当品					
塗装間隔* (20°C)	最小	1日				
	最大	10日				

注) \*はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

## 6. 施工上の注意

- 使用時には十分に換気する。
- 塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.02

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。