



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 181902

エポニックス#90下塗一R

1. 塗料名 亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗
2. 規格 NEXCO-P-27
3. 特徴 1) 溶融亜鉛めっき面との付着性にすぐれている。
2) 耐水性、耐薬品性にすぐれている。
3) 防食性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		2 液性					
荷姿		20kg セット(主剤 : 17kg、硬化剤 : 3kg)					
色相		グレー、ホワイト					
密度 (23℃)	塗料	1.36 (グレー)					
	揮発分	0.85					
加熱残分		70% (グレー)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	1 時間	45 分	20 分	15 分	3 時間	
	半硬化	10 時間	8 時間	6 時間	4 時間	8 時間	
標準膜厚		40 μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
素地調整*		スーパーフラスト処理 (G-d)				
調合法		主剤 85 部、硬化剤 15 部（重量比）				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	10 時間	8 時間	6 時間	3 時間	1.5 時間	
温度・湿度制限*		温度：5℃以下、湿度：85RH%以上				
使用シンナー		エポニックス橋梁用シンナー				
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛、ローラー塗装	
	希釈率	20%以下			10%以下	
	標準使用量*	200g/m ²			160g/m ²	
	標準膜厚*	40 μ m			40 μ m	
	ウェット管理膜厚	100 μ m			100 μ m	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4MPa (4kg/cm ²) 以上 2 次圧 12MPa (120kg/cm ²) 以上 チップ No. 163-315～519 (ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔* (20℃)	最小	1 日				
	最大	10 日				

注) *は NEXCO 構造物施工管理要領(令和 6 年 7 月)による。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 余り塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	第 2 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。