

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 178402

エポオールスマイル

1. 塗料名 変性エポキシ樹脂塗料下塗
2. 規格 NEXCO-P-08 A (常温用), B (低温用)
3. 特徴
- 1) 弱溶剤形塗料のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
 - 2) 各種旧塗膜への塗重ね適合性にすぐれ、塗替用に適している。
 - 3) 素地調整が ISO-St3 (SSPC-SP3) でもすぐれた浸透性・付着性・防錆性を発揮する。
 - 4) 無公害特殊防錆顔料の効果により、非常にすぐれた耐食性を発揮する。

4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		18 kg/缶(主剤: 16.2 kg、硬化剤: 1.8 kg)				
色相		赤さび色、グレー、ライトグレー、Dホワイト				
光沢		つや消し				
密度 (23°C)	塗料	1.36 (グレー)				
	揮発分	0.82				
加熱残分		72% (グレー)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	20分
	半硬化	18時間	12時間	6時間	4時間	2時間
標準膜厚		60 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容				
素地調整*		塗替: 3種ケレン、4種ケレン				
調合法		主剤 90部、硬化剤 10部 (重量比)				
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	10時間	8時間	5時間	3時間	1.5時間	
温度・湿度の制限*		温度: 5°C以下、湿度: 85RH%以上				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗装法	塗装方法*	エアレス塗装			刷毛塗り	
	希釈率	10%以下			10%以下	
	標準使用量*	240g/m ²			200g/m ²	
	標準膜厚*	60 μm			60 μm	
	ウェット管理膜厚	125 μm			125 μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上、 2次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップ No.163T-417~619 (ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔* (20°C)	最小	1日				
	最大	10日				

注) *はNEXCO 構造物施工管理要領(令和6年7月)による。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。旧塗膜上に固着した粉状異物は研磨にて十分除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 主剤粘度は特に低温時期に高くなる。開缶前に振倒することで流動性が得られ、取り扱いし易くなる。
- (5) 規定範囲内で塗り重ねを終えるようにすること。尚、規定以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し更に、ウェスにて拭いて調整してから塗装すること。
- (6) 希釈には塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。
- (7) 塗装終了後の使用機器は直ちに塗料用シンナー又はラッカーシンナー等で十分に洗浄する。硬化反応が進行した塗料は塗料用シンナーでは洗浄が困難な場合があるので、その場合は、ラッカーシンナー等を洗浄に使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	指定可燃物	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。

2025.02