

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 384311

Vフロン#100H上塗IG

1. 一般名 ふっ素樹脂塗料上塗
2. 規格 機械工事塗装要領(案)・同解説
JIS K 5659 A種 上塗り塗料1級
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 密着性、可撓性にすぐれている。
3) 耐化学薬品性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kgセット(主剤:14.4kg、硬化剤:1.6kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.29(白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分	66%(白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	20分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	10時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間
気温、湿度制限※	気温:0℃以下、湿度:85RH%以上				
使用シンナー	Vフロン#100H上塗用シンナー-夏型 又は同真夏型、同冬型				
塗装方法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5~15%			
	参考塗布量※	170 g/m ²			
	標準膜厚※	30μm			
エアレス塗装条件	ノズル管理膜厚	100μm			
	1次圧	0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²)			
2次圧	11~15MPa(110~150 kg/cm ²)				
チップ	No.163-515~615(ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔 (20℃)	最小	1日			
	最大	10日			

注) *は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。
- この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度85%以下で塗装のこと。
- 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級:F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。