

Vフロン#100H中塗

- 1. 一般名** ふつ素樹脂塗料用中塗
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
3. 特徴
- 1) ふつ素系上塗との付着性にすぐれている。
 - 2) 刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれている。
 - 3) 付着性が良好である。

4. 塗料性状

項目		内 容				
容姿		2液性				
荷姿		18kgセット(主剤:15.3kg、硬化剤:2.7kg) 4kgセット(主剤:3.4kg、硬化剤:0.6kg)				
色相		白、各色				
光沢		3分つや				
密度 (23°C)	塗料	1.45 (白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分		68% (白)				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	15時間	12時間	10時間	7時間	5時間
標準膜厚		40 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内 容								
素地調整		—								
調合法		主剤:85部、硬化剤:15部(重量比)								
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C					
	16時間	10時間	6時間	5時間	4時間					
気温、湿度制限*		気温:5°C以下、湿度:85RH%以上								
使用シンナー		Vフロン#100H中塗用シンナー又は同夏型								
塗装法	塗装方法	エアレス塗装								
	希釈率	5~15%								
	参考塗布量*	220 g/m ²								
	標準膜厚*	40 μm								
エアレス塗装条件	カット管理膜厚	100 μm								
	1次圧		0.4~0.5MPa(4~5 kg/cm ²)							
	2次圧		12~15MPa(120~150 kg/cm ²)							
塗装間隔*	チップNo.163-515~617(グラコ)又は相当品									
	最小	1日								
	最大	10日								

注) *は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ずVフロン#100H中塗用シンナーを使用する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剂
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。