



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 224111

ゼッターOL

1. 一般名 無機ジンクリッチプライマー
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
JIS K 5552 1 種
3. 特徴 1) 速乾性であり、塗装後の取り扱いが容易である。
2) 耐水、耐海水、耐溶剤、耐熱寒性にすぐれている。
3) 付着性がよく、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		2 液性（1 液性、1 粉末）					
荷姿		25 kg ¹ （展着剤：7.5 kg、亜鉛末：17.5 kg）					
色相		グレー					
光沢		つや消し					
密度 (23℃)	塗料	2.30					
	揮発分	0.83					
加熱残分		77%					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	10 分	8 分	5 分	2 分	1 分	
	半硬化	45 分	30 分	20 分	5 分	2 分	
標準膜厚		15~20 μm					
引火点		SDS 参照					
発火点		SDS 参照					
爆発限界（下限~上限）		SDS 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
素地調整		ブラスト ISO-Sa2 ¹ / ₂ (SSPC-SP-10)				
調合法		展着剤：30 部、亜鉛末：70 部（重量比）				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	8 時間	6 時間	6 時間	4 時間	3 時間	
気温、湿度制限※		気温：0℃以下、湿度：50RH%以下				
使用シンナー		ゼッターOLシンナー夏型又は冬型				
塗 装 法	塗装方法	エアレス塗装				
	希釈率	5~15%				
	参考塗布量※	200 g/m ²				
	標準膜厚※	15 μm				
	ウェット管理膜厚	—				
エアレス塗装条件		1 次圧 0.3~0.4MPa (3~4 kg/cm ²)				
		2 次圧 4~12MPa (40~120 kg/cm ²)				
		チップNo.163-517~525 (ケラコ) 又は相当品				
塗装間隔※ (20℃)	最小	—				
	最大	6 ヶ月				

注) ※は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- (1) 下地処理を十分に行う。
- (2) エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- (3) エアレススプレー塗装の場合は、塗料を 60~80 メッシュ金網で濾過する。
- (4) 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- (5) 塗装の中断時はホースの中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- (6) 塗装終了時は塗装機器を十分に洗浄する。
- (7) 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- (8) 使い残し塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。又、ポリ容器は中央から半分に切って焼却する。

7. 関連法則

	展 着 剤	亜 鉛 末
危険物表示	第 4 類第 1 石油類	適用外
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。