DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　223111

ゼッタールEP－2

1．一般名　有機ジンクリッチプライマー

2．規格　機械工事塗装要領（案）・同解説
JIS K 5552 2種

3．特徴
1）速乾性で塗装作業性にすぐれている。
2）耐暴露性にすぐれ、強靭な塗膜を形成する。
3）付着性がよく、上塗性にすぐれている。

4．塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		20kgセット（主剤：19kg、硬化剤：1kg） 5kgセット（主剤：4.75kg、硬化剤：0.25kg）			
色相		グレー			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	2.60			
	揮発分	0.86			
加熱残分		84%			
乾燥時間	温度	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	10分	5分	3分	1分
	半硬化	40分	30分	10分	3分
標準膜厚		15～20μm			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項目		内容			
素地調整		ブラスト ISO-Sa2$^1/_2$(SSPC-SP-10)			
調合法		主剤：95部、硬化剤：５部（重量比）			
可使時間		10℃	20℃	30℃	40℃
		20時間	16時間	8時間	6時間
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー			
気温、湿度制限※		気温：10℃以下、湿度：85RH%以上			
使用シンナー		ゼッタールＥＰ－２シンナー			
塗装法	塗装方法	エアレス塗装			
	希釈率	5～15%			
	参考塗布量※	0.20kg/㎡			
	標準膜厚※	15μm			
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	―			
エアレス塗装条件		1次圧0.3～0.4MPa(3～4kg/cm^2) 2次圧9～12MPa(90～120kg/cm^2)			
		チップ№163-517～525(ｸﾞﾗｺ)又は相当品			
塗装間隔(20℃)	最小	1日			
	最大	10日			

注）※は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6．施工上の注意
(1)使用時には十分に換気する。
(2)塗装終了後には、機器を十分に洗浄する。
(3)換気・火気には十分注意する。
(4)混合物の残分はゲル化してから焼却する。
(5)塗装間隔の最小値は、同銘柄塗料の場合を示す。上塗塗料が鉛酸カルシウム系さび止め塗料の場合は24時間以上、6ヶ月以内。塩化ゴム系塗料の場合24時間以上、6ヶ月以内。タールエポキシ、エポキシ樹脂系塗料の場合24時間以上、6ヶ月以内。(いづれも20℃)

7．関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

8．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.10

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。