



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 338211

ML-3000中塗

1. 一般名 ガラスフレーク含有塗料（ビニルエステル樹脂系）
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
3. 特徴 1) ガラスフレークと特殊合成樹脂との組み合わせにより、すぐれた防食性を発揮する。
2) 密着性が良好で熱ショック、クラックや剥離を起こさない。
3) 低温時でも短時間で良好な硬化塗膜が得られ、作業性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目	内 容
容姿	2液性
荷姿	16.16 kgセット（主剤：16 kg、硬化剤：0.16 kg） 16.32 kgセット（主剤：16 kg、硬化剤：0.16 kg×2）
色相	ダークグレー
光沢	つや消し
密度 (23℃)	塗料 1.21 揮発分 —
加熱残分	100%（理論上）
乾燥時間	温度 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 40℃ 硬化剤量 2 2 1 1 0.7 半硬化 18時間 12時間 6時間 3時間 2時間
標準膜厚	300 μm
引火点	SDS参照
発火点	SDS参照
爆発限界（下限～上限）	SDS参照

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目	内 容
下地処理	—
調合法	主剤：100部、硬化剤：1部、2部（重量比）
可使時間	温度 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 40℃ 硬化剤量 2 2 1 1 0.7 時 間 7時間 4時間 2時間 1時間 40分
気温、湿度制限*	温度：5℃以下、湿度：85%RH以上
使用希釈剤	ML-3000反応性希釈剤
洗浄シンナー	ML-3000洗浄用シンナー
塗 装 法	塗装方法 刷毛塗り エアレス塗装 希釈率 2%以内 2%以内 参考塗布量* 300 g/m ² 700 g/m ² 標準膜厚* 150 μm 300 μm ウェット管理膜厚 200 μm 400 μm
エアレス塗装条件	1次圧 0.5MPa (5 kg/cm ²) 以上 2次圧 20MPa (200 kg/cm ²) 以上 ポンプ比：45：1 以上 チップNo.163-419~635(ケラコ) 又は相当品
塗装間隔	温度 5℃ 10℃ 20℃ 30℃ 40℃ 最小 24時間 18時間 10時間 5時間 4時間 最大 7日 7日 7日 7日 7日

注）*は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- 一度に厚く塗りつけるが、過度の希釈や必要以上に伸ばして塗布することなく、所要量を塗布し膜厚保持に努める。
- 機器の洗浄にはML-3000洗浄用シンナーを使用すること。
- 主剤、硬化剤及び混合塗料の取扱い、保管、廃棄に際しては、カタログ又は施工要領書での指示を守ること。
- 貯蔵有効期間3ヶ月以内に使用する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第5類第2種自己反応性物質 有機過酸化物
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。