



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 552211

グリーンズボイド上塗

1. 一般名 長油性フタル酸樹脂塗料上塗
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
JIS K 5516 2種 上塗り用
3. 特徴
1) 耐候性にすぐれている。
2) 鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
3) 作業性がすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		1 液性					
荷姿		20 kg、4 kg					
色相		白、各色					
光沢		つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.32 (白)					
	揮発分	0.78					
加熱残分		71% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	5 時間	3.5 時間	1.5 時間	1 時間	45 分	
	半硬化	24 時間	15 時間	6 時間	5 時間	4 時間	
標準膜厚		25 μm					
引火点		S D S 参照					
発火点		S D S 参照					
爆発限界(下限~上限)		S D S 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容			
素地調整		—			
調合法		—			
可使時間		—			
気温・湿度制限※		気温：5℃以下・湿度：85RH%以上			
使用シンナー		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5～10%		5～15%	
	参考塗布量	110 g/m ²		140 g/m ²	
	標準膜厚※	25 μm		25 μm	
	ウェット管理膜厚	50 μm		50 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4MPa (4 kg/cm ²) 以上 2 次圧 12MPa (120 kg/cm ²) 以上 チップNo.163-513～617(ケラコ) 又は相当品			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	30 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月	1 ヶ月

注) ※は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- (1) 十分に攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
(2) 希釈には必ず塗料用シンナーを使用する。

7. 関連法則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	S D S 参照
劇物表示	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、S D S をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。