



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 187211

エポニックスH-R

1. 一般名 超厚膜形エポキシ樹脂塗料
2. 規格 機械工事塗装要領（案）・同解説
3. 特徴 1) 1回塗で厚膜が得られ、塗装作業性がすぐれている。
2) 無公害特殊防錆顔料の効果により、非常にすぐれた耐食性を発揮する。

4. 塗料性状

項 目		内 容			
容姿		2液性			
荷姿		20kgセット(主剤:18.0kg、硬化剤:2.0kg) 5kgセット(主剤:4.5kg、硬化剤:0.5kg)			
色相		N-7.0、N-8.5、黒*、ブラウン*			
密度 (23℃)	塗料	1.38 (N-7.0)			
	揮発分	0.86			
加熱残分		84% (N-7.0)			
乾燥時間	温度	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	6時間	4時間	3時間	2時間
	半硬化	16時間	8時間	5時間	4時間
標準膜厚		150μm、300μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

* 黒、ブラウンは20kgセットのみ

5. 塗装基準

項 目		内 容			
素地調整		—			
調合法		主剤：90 部、硬化剤：10 部（重量比）			
可使時間		10℃	20℃	30℃	40℃
		5 時間	4 時間	1.5 時間	1 時間
気温、湿度制限※		気温：10℃以下、湿度：85%RH 以上			
使用シンナー		エポニックスシンナーB			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0～5%		0～15%	
	参考塗布量※	500g/㎡		1300g/㎡	
	標準膜厚※	150 μ m		300 μ m	
	ウェット管理膜厚	200 μ m		400 μ m	
エアレス塗装条件		1 次圧 0. 4MPa (4kg/cm ²) 以上、 2 次圧 18MPa (180kg/cm ²) 以上			
		チップNo.163-417～625(ケラコ) 又は相当品			
塗装間隔 (20℃)	最小	1 日			
	最大	10 日			

注) *は「機械工事塗装要領（案）・同解説」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面のさび、油、湿気、じんあい等の有害な付着物は完全に除去すること。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にすること。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか塗膜が硬化しないことがある。
- 一度に厚く塗り付けるハイビルドタイプの塗料である。刷毛さばきをよくする為の過度の希釈や必要以上に伸ばして塗装することなく所要量を塗布し、膜厚保持に努める。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には、エポニックスシンナーBを使用する。
- 塗装終了後の使用機器は直ちにエポニックスシンナーBで十分に洗浄する。一度硬化すると再びシンナーでは溶解しなくなる。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。