

1. 適用箇所: Q-2塗装系(エポキシ樹脂系+ポリウレタン樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 工場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
JIS K 5552 2種	有機ジンクリッチプライマー	ゼッターEP-2
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料下塗	エポニックス#20下塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂MIO塗料	エポニックスMIO
機械工事塗装要領(案)・同解説	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料用中塗	VトップHスマイル中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料上塗	VトップHスマイル上塗

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	参考 塗布量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
工 場						
素地調整	ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
1次プライマー	ゼッターEP-2	グレー	エアレス	200	15	1日～ 10日
第1層	エポニックス#20下塗	赤さび色	エアレス	500	100	1日～ 10日
第2層	エポニックスMIO	シルバーグレー	エアレス	350	60	1日～ 18ヶ月
第3層	VトップHスマイル中塗	指定色淡目	エアレス	220	40	1日～ 10日
第4層	VトップHスマイル上塗	指定色	エアレス	170	30	

5. 混合稀釈要領

商 品 名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
ゼッターEP-2	ゼッターEP-2シンナー	主 剤 95部 硬化剤 5部	エアレス	5～15%
エポニックス#20下塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	0～3%
エポニックスMIO	エポニックスシンナーB	主 剤 90部 硬化剤 10部	エアレス	0～5%
VトップHスマイル中塗	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤 90部 硬化剤 10部	エアレス	5～15%
VトップHスマイル上塗	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤 90部 硬化剤 10部	エアレス	5～15%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。