

1. 適用箇所: d-3塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系) 低温用

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
機械工事塗装要領(案)・同解説	変性エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポオール # 65-W
機械工事塗装要領(案)・同解説	超厚膜形エポキシ樹脂塗料	エポニックスH-R
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス # 20中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス # 20上塗

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	参考 塗布量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現 場						
素地調整	1種 ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層	エポオール # 65-W	グレー	エアレス はけ	300 240	60 60	1日～ 10日
第2層	エポニックスH-R	N-7.0	エアレス はけ	1300 1000	300 300	1日～ 10日
第3層	エポニックス # 20中塗	指定色淡目	エアレス はけ	220 180	40 40	1日～ 10日
第4層	エポニックス # 20上塗	指定色	エアレス はけ	200 170	40 40	

5. 混合稀釈要領

商 品 名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)		塗装方法	稀釈率 (重量比%)
エポオール # 65-W	エポオールシンナーI	主 剤	80部	エアレス	0～5%
		硬化剤	20部	はけ	0～5%
エポニックスH-R	エポニックスシンナーB	主 剤	90部	エアレス	0～15%
		硬化剤	10部	はけ	0～5%
エポニックス # 20中塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤	85部	エアレス	3～10%
		硬化剤	15部	はけ	3～10%
エポニックス # 20上塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤	85部	エアレス	3～10%
		硬化剤	15部	はけ	3～10%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※ 超厚膜エポキシ樹脂塗料のはけ塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。