

1. 適用箇所：d-3塗装系(超厚膜エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分：現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
JIS K5551 C種 1号・2号	変性エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポオール #65
社内規格	超厚膜型エポキシ樹脂塗料	エポニックスH-R
社内規格	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス #20中塗
社内規格	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス #20上塗

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	参考 塗布量 (g/m ²)	参考 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	1種A ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2.5相当)					4時間 以内
第2層	エポオール #65	さび色	はけ エアレス	240 300	60	1日～ 10日
第2層	エポニックスH-R	N-7.0	はけ エアレス	1000 1300	300	1日～ 10日
第3層	エポニックス #20中塗	指定色 淡目	はけ エアレス	180 220	40	1日～ 10日
第4層	エポニックス #20上塗	指定色	はけ エアレス	170 200	40	

5. 混合稀釈要領

商 品 名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)		塗装方法	稀釈率 (重量比%)
エポオール #65	エポオールシンナーA	主 剤	85部	はけ エアレス	0～5%
		硬化剤	15部		3～10%
エポニックスH-R	エポニックスシンナーB	主 剤	90部	はけ エアレス	0～5%
		硬化剤	10部		0～15%
エポニックス #20中塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤	85部	はけ エアレス	3～10%
		硬化剤	15部		3～10%
エポニックス #20上塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤	85部	はけ エアレス	3～10%
		硬化剤	15部		3～10%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「平成22年4月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※刷毛塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。