

1. 適用箇所: b-1B塗装系(有機ジクロリッチペイント+エポキシ樹脂系) 低温用

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5553 2種	有機ジクロリッチペイント	ゼッタールEP-2HB
機械工事塗装要領(案)・同解説	変性エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポオール#65-W

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量(g/m <sup>2</sup> )	標準膜厚(μm)	塗装間隔(20℃)
現場						
素地調整	1種 ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層	ゼッタールEP-2HB	グレー	エアレス はけ	650 500	75 75	1日～ 10日
第2層	エポオール#65-W	グレー	エアレス はけ	500 400	100 100	1日～ 10日
第3層	エポオール#65-W	さび色	エアレス はけ	500 400	100 100	1日～ 10日
第4層	エポオール#65-W	グレー	エアレス はけ	500 400	100 100	

5. 混合希釈要領

商品名	希釈シンナー	混合比率(重量比)	塗装方法	希釈率(重量比%)
ゼッタールEP-2HB	ゼッタールEP-2シンナー	主剤 95部 硬化剤 5部	エアレス はけ	0～10% 5%以下
エポオール#65-W	エポオールシンナーI	主剤 80部 硬化剤 20部	エアレス はけ	0～5% 0～5%

6. 注意事項

- 1) 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 2) 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。

※ 有機ジクロリッチペイント及び変性エポキシ樹脂塗料下塗り(水中部用)のはけ塗りでは、1回塗りで膜厚を得るのが困難であるため2回塗りする。