

1. 適用箇所: A-2J塗装系:A-2に対する現場接合部
(ジンクリッチペイント+エポキシ樹脂系+ふっ素樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
JIS K 5553 2種	有機ジンクリッチペイント	ゼッターEP-2HB
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポニックス#20下塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン#100H中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン#100H上塗IG

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	参考塗布量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	プラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層目 (下塗)	ゼッターEP-2HB	グレー	エアレス	650	75	1日～ 10日
第2層目 (下塗)	エポニックス#20下塗	赤さび色	エアレス	500	100	1日～ 10日
第3層目 (下塗)	エポニックス#20下塗	ねずみ色	エアレス	500	100	1日～ 10日
第4層目 (中塗)	Vフロン#100H中塗	指定色淡目	エアレス	220	40	1日～ 10日
第5層目 (上塗)	Vフロン#100H上塗IG	指定色	エアレス	170	30	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
ゼッターEP-2HB	ゼッターEP-2シンナー	主剤 95部 硬化剤 5部	エアレス	0～10%
エポニックス#20下塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	0～3%
Vフロン#100H中塗	Vフロン#100H中塗用シンナー 又は同夏型	主剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	5～15%
Vフロン#100H上塗IG	Vフロン#100H上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型	主剤 90部 硬化剤 10部	エアレス	5～15%

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20℃におけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。