

1. 適用箇所: A-1J塗装系:A-1に対する現場接合部
(ジンクリッヂペイント+エポキシ樹脂系)

仕様番号

2. 施工区分: 現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
JIS K 5553 2種	有機ジンクリッヂペイント	ゼッタールEP-2HB
JIS K 5551 B種	エポキシ樹脂塗料下塗(水中部用)	エポニックス#20下塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料中塗	エポニックス#20中塗
機械工事塗装要領(案)・同解説	エポキシ樹脂塗料上塗	エポニックス#20上塗

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	参考 塗布量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μ m)	塗装間隔 (20°C)
現 場						
素地調整	ブラスト法(処理グレード:ISO-Sa2 1/2相当)					4時間以内
第1層目 (下塗)	ゼッタールEP-2HB	グレー	エアレス	650	75	1日～ 10日
第2層目 (下塗)	エポニックス#20下塗	赤さび色	エアレス	500	100	1日～ 10日
第3層目 (下塗)	エポニックス#20下塗	ねずみ色	エアレス	500	100	1日～ 10日
第4層目 (中塗)	エポニックス#20中塗	指定色淡目	エアレス	220	40	1日～ 10日
第5層目 (上塗)	エポニックス#20上塗	指定色	エアレス	200	40	

5. 混合稀釀要領

商 品 名	稀釀シナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	稀釀率 (重量比%)
ゼッタールEP-2HB	ゼッタールEP-2シンナー	主 剤 95部 硬化剤 5部	エアレス	0～10%
エポニックス#20下塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	0～3%
エポニックス#20中塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	3～10%
エポニックス#20上塗	エポニックスシンナーB 及び同夏型、同真夏型	主 剤 85部 硬化剤 15部	エアレス	3～10%

6. 注意事項

- 参考塗布量は、従来の実績値に基づく値を適用している。従って、これらは塗装時の諸条件により異なる。
- 塗装間隔は、標準状態20°Cにおけるものであり「令和3年2月国土交通省発刊 機械工事塗装要領(案)・同解説」に準じた。また、環境条件、季節(温度条件)などにより異なるので注意する。