

1. 適用箇所：添接板、高力ボルト接合部、支承（g-4塗装系）

仕様番号

2. 施工区分：現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
NEXCO-P-08 A、B	変性エポキシ樹脂塗料下塗	エポオールスマイル
NEXCO-P-20 中塗用	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	VトップHスマイル中塗
NEXCO-P-20 上塗用	ポリウレタン樹脂塗料上塗	VトップHスマイル上塗JHS

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	標準 使用量 (g/m <sup>2</sup> )	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	4種					4時間 以内
下塗第1層	エポオールスマイル	赤さび色	ハケ	200	60	1日～ 10日
下塗第2層	エポオールスマイル	グレー	ハケ	200	60	1日～ 10日
中塗	VトップHスマイル中塗	指定色 淡目	ハケ	140	30	1日～ 10日
上塗	VトップHスマイル上塗JHS	指定色	ハケ	120	25	

5. 混合稀釈要領

商品名	稀釈シンナー	混合比率	塗装方法	稀釈率 (重量比%)
エポオールスマイル	塗料用シンナー	主 剤 90部	ハケ	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤 10部		
VトップHスマイル中塗	塗料用シンナー	主 剤 90部	ハケ	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤 10部		
VトップHスマイル上塗JHS	塗料用シンナー	主 剤 90部	ハケ	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤 10部		

6. 注意事項

1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和2年7月)」に準拠する。

2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。

気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。