

1. 適用箇所：添接板、高力ボルト接合部、支承(g-3塗装系)・・・3種

仕様番号

2. 施工区分：現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
NEXCO-P-06	有機ジンクリッチペイント	ゼッタールEP-2HB
NEXCO-P-08 A,B	変性エポキシ樹脂塗料下塗	エポオール#40下塗
NEXCO-P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料(300 μ m)	エポニックスH-R
NEXCO-P-08 A,B	変性エポキシ樹脂塗料下塗	エポオールスマイル
NEXCO-P-21 中塗用	ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン#100Hスマイル中塗
NEXCO-P-21 上塗用	ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン#100Hスマイル上塗Re

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μ m)	塗装間隔 (20℃)
現 場						
素地調整	3種					4時間 以内
タッチアップ 1回目	ゼッタールEP-2HB	グレー	ハケ	240	30	1日～ 10日
タッチアップ 2回目	ゼッタールEP-2HB	グレー	ハケ	240	30	1日～ 10日
タッチアップ 3回目	エポオール#40下塗	赤さび色	ハケ	200	60	1日～ 10日
タッチアップ 4回目	エポニックスH-R	N-7.0	ハケ	1000	300	1日～ 10日
下塗第1層	エポオールスマイル	赤さび色	ハケ	200	60	1日～ 10日
下塗第2層	エポオールスマイル	グレー	ハケ	200	60	1日～ 10日
中塗	Vフロン#100Hスマイル中塗	指定色 淡目	ハケ	140	30	1日～ 10日
上塗	Vフロン#100Hスマイル上塗Re	指定色	ハケ	120	25	

5. 混合希釈要領

商 品 名	希釈シンナー	混合比率	塗装方法	希釈率 (重量比%)
ゼッタールEP-2HB	ゼッタールEP-2シンナー	主 剤 95部 硬化剤 5部	ハケ	5%以下
エポオール#40下塗	エポオールシンナーA	主 剤 85部 硬化剤 15部	ハケ	10%以下
エポニックスH-R	エポニックス橋梁用シンナー 又は同、夏型	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	5%以下
エポオールスマイル	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	10%以下
Vフロン#100Hスマイル中塗	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	10%以下
Vフロン#100H スマイル上塗Re	塗料用シンナー 又は塗料用シンナーA	主 剤 90部 硬化剤 10部	ハケ	10%以下

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和6年7月)」に準拠する。
- 2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。