

1. 適用箇所： 内面 高力ボルト接合部および現場溶接部 (F8塗装系)

仕様番号

2. 施工区分： 工場塗装、現場塗装

3. 使用材料一覧表

規格	塗料名	商品名
NEXCO-P-02	無機ジンクリッチプライマー	ゼッターOL
NEXCO-P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	エポオールNS-R

4. 塗装仕様

工程	商品名	色相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	標準 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
ミルメーカー						
素地調整	G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。					2時間 以内
プライマー	ゼッターOL	グレー	スプレー	160	(15)	6ヶ月 以内
現場						
2次素地調整	G-c(動力工具処理…ISO-St3)					2時間 以内
下塗第1層	エポオールNS-R	KN-70	ハケ	300	120	1日～ 10日
下塗第2層	エポオールNS-R	KN-85	ハケ	300	120	

5. 混合希釈要領

商品名	希釈シンナー	混合比率 (重量比)	塗装方法	希釈率 (重量比%)
ゼッターOL	ゼッターOLシンナー夏型 又は 同、冬型	亜鉛末 70部 展着剤 30部	スプレー	10%以下
エポオールNS-R	洗浄用：エポオールシンナーA (希釈禁止)	主 剤 80部 硬化剤 20部	ハケ	—

6. 注意事項

- 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和6年7月)」に準拠する。
- 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。