

1. 適用箇所：箱桁内面及び箱桁上フランジ上面（D4塗装系）

仕様番号

2. 施工区分：工場塗装

3. 使用材料一覧表

| 規格 | 塗料名 | 商品名 |
|------------|--------------------------------|----------|
| NEXCO-P-02 | 無機ジंकリッチプライマー | ゼッターOL |
| NEXCO-P-11 | 変性エポキシ樹脂塗料内面用 A(常温用)・B(低温用) | エポオール#85 |

4. 塗装仕様

| 工程 | 商品名 | 色相 | 塗装方法 | 標準 使用量 (g/m ²) | 標準 膜厚 (μm) | 塗装間隔 (20℃) |
|--------|---|-------|------|----------------------------------|------------------|---------------|
| ミルメーカー | | | | | | |
| 素地調整 | G-a(ブラスト法…ISO-Sa2 1/2) ただし温度、湿度が管理されている屋内の場合は4時間以内とする。 | | | | | 2時間 以内 |
| プライマー | ゼッターOL | グレー | スプレー | 160 | (15) | 6ヶ月 以内 |
| 工場 | | | | | | |
| 2次素地調整 | G-c(動力工具処理…ISO-St3) | | | | | 2時間 以内 |
| 第1層 | エポオール#85 | KN-70 | スプレー | 410 | 120 | 1日～ 10日 |
| 第2層 | エポオール#85 | KN-85 | スプレー | 410 | 120 | |

5. 混合希釈要領

| 商品名 | 希釈シンナー | 混合比率 (重量比) | | 塗装方法 | 希釈率 (重量比%) |
|----------|-------------------------|---------------|-----|------|---------------|
| ゼッターOL | ゼッターOLシンナー夏型 又は 同、冬型 | 亜鉛末 | 70部 | スプレー | 10%以下 |
| | | 展着剤 | 30部 | | |
| エポオール#85 | エポオール#85シンナー夏用 又は同冬用 | 主剤 | 90部 | スプレー | 20%以下 |
| | | 硬化剤 | 10部 | | |

6. 注意事項

- 1) 本仕様は、「東・中・西日本高速道路株式会社 構造物施工管理要領(令和6年7月)」に準拠する。
- 2) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。
気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。
- 3) プライマーの膜厚は、総合膜厚に加えない。