

1. 適用箇所：塗替外面部(Rc－Ⅲ塗装系)

仕様番号

2. 施工区分：現場塗装

3. 使用材料一覧表

規 格	塗 料 名	商 品 名
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗 A、B	エポオールスマイル
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	Vフロン # 100Hスマイル中塗
鋼道路橋塗装用塗料標準(2014)	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗	Vフロン # 100Hスマイル上塗Re

4. 塗装仕様

工 程	商 品 名	色 相	塗装方法	標準 使用量 (g/m ²)	目標 膜厚 (μm)	塗装間隔 (20℃)
現場						
素地調整	3種ケレン：電動工具と手工具の併用 活膜は残すが、それ以外の不良部(さび、割れ、ふくれ)は除去する。					4時間 以内
下塗	エポオールスマイル	グレー	は け ローラー	(200)	—	1日～ 10日
下塗	エポオールスマイル	赤さび色	は け ローラー	200	—	1日～ 10日
下塗	エポオールスマイル	グレー	は け ローラー	200	—	1日～ 10日
中塗	Vフロン # 100Hスマイル中塗	指定色 淡目	は け ローラー	140	—	1日～ 10日
上塗	Vフロン # 100Hスマイル上塗Re	指定色	は け ローラー	120	—	

5. 混合希釈要領

商 品 名	希釈シンナー	混合比率 (重量比)		塗装方法	希釈率 (重量比%)
エポオールスマイル	塗料用シンナー	主 剤	90部	は け ローラー	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤	10部		
Vフロン # 100Hスマイル中塗	塗料用シンナー	主 剤	90部	は け ローラー	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤	10部		
Vフロン # 100H スマイル上塗Re	塗料用シンナー	主 剤	90部	は け ローラー	10%以下
	又は塗料用シンナーA	硬化剤	10部		

6. 注意事項

1) 本仕様は、日本道路協会の「鋼道路橋防食便覧、塗装編」に準拠した。

2) 塗装作業は、日本道路協会の「鋼道路橋防食便覧、塗装編」に準じる。

3) 塗装間隔の下限は、気温20℃の場合を示す。

気温が低い場合は、塗膜の乾燥状態を調べ硬化乾燥をしていることを確認し塗重ねを行う。

4) 下塗第1層は、鋼板露出部のみ塗装する。