DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　384319

Vフロン＃100H上塗IG

１．塗料名　ふっ素樹脂塗料上塗

２．規格　鋼道路橋塗装用塗料標準（2014）
JIS K 5659:2018 鋼構造物耐候性塗料 A種 上塗り塗料 1級

３．特徴
１）耐候性、光沢保持性にすぐれている。
２）密着性、可撓性にすぐれている。
３）耐化学薬品性にすぐれている。

４．塗料性状

項　目		内　容				
容姿		２液性				
荷姿		16 kgセット（主剤：14.4 kg、硬化剤：1.6 kg）				
色相		白、各色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.29（白）				
	揮発分	0.87				
加熱残分		66%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	20分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	10時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚		25μm				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容	
素地調整*		ー	
調合法		主剤 90 部、硬化剤 10 部（重量比）	
可使時間*		20℃	30℃
		5 時間以内	3 時間以内
温度・湿度制限*		気温：0℃以下、湿度：85RH%以上	
使用シンナー		Ｖフロン#100Ｈ上塗用シンナー夏型 及び同真夏型、同冬型	
塗装法	塗装方法*	刷毛、ﾛｰﾗｰ塗装	エアレス塗装
	希釈率	10%以下	15%以下
	標準使用量*	120g/㎡	140g/㎡
	目標膜厚*	25μm	25μm
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	75μm
エアレス塗装条件		１次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) ２次圧 11～15MPa(110～150 kg/cm²)	
		チップNo.163-515～615(ｸﾞﾗｺ)又は相当品	
塗装間隔* (20℃)	最小	1 日	
	最大	10 日	

注）＊は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

６．施工上の注意
(1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
(2) 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
(3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(4) Ｖフロン＃１００Ｈ上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Ｖフロン＃１００Ｈ中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。
(5) この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度 85%以下で塗装のこと。
(6) 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。
(7) 極低温環境下（-10℃以下）での保管は避けること。

７．関連法則

	主　剤	硬　化　剤
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第１石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有物	第２種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	ー	ー

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］
(1) 安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。