

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 384319

Vフロン#100H上塗IG

1. 塗料名 ふっ素樹脂塗料上塗
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
JIS K 5659:2018 鋼構造物耐候性塗料 A種 上塗り塗料 1級
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 密着性、可撓性にすぐれている。
3) 耐化学薬品性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kgセット (主剤: 14.4kg、硬化剤: 1.6kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.29 (白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分	66% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	30分	20分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	10時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	25μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容	
素地調整*	-	
調合法	主剤 90部、硬化剤 10部 (重量比)	
可使用時間*	20°C	30°C
	5時間以内	3時間以内
温度・湿度制限*	気温: 0°C以下、湿度: 85RH%以上	
使用シンナー	Vフロン#100H上塗用シンナー夏型 及び同真夏型、同冬型	
塗装方法	塗装方法*	刷毛、ロー塗装 エアレス塗装
	希釈率	10%以下 15%以下
	標準使用量*	120g/m ² 140g/m ²
	目標膜厚*	25μm 25μm
	ウエット管理膜厚	75μm 75μm
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²) チップNo.163-515~615(ケラコ)又は相当品	
塗装間隔* (20°C)	最小	1日
	最大	10日

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。
- この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度 85%以下で塗装のこと。
- 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。
- 極低温環境下 (-10°C以下) での保管は避けること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	-	-

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。