DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　381519

Vフロン＃100H中塗

１．塗料名　ふっ素樹脂塗料用中塗

２．規格　鋼道路橋塗装用塗料標準（2014）
JIS K 5659:2018 鋼構造物耐候性塗料A種　中塗り塗料

３．特徴
１）ふっ素樹脂系上塗塗料との付着性にすぐれている。
２）刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれている。
３）付着性が良好である。

４．塗料性状

項　目		内　容				
容姿		2液性				
荷姿		18kg ｾｯﾄ(主剤 15.3kg､硬化剤 2.7kg)				
色相		白､各色				
光沢		３分つや				
密度 (23℃)	塗料	1.45（白）				
	揮発分	0.87				
加熱残分		68%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	15時間	12時間	10時間	7時間	5時間
標準膜厚		30μｍ				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容	
素地調整*		ー	
調合法		主剤 85 部、硬化剤 15 部（重量比）	
可使時間*		20℃	30℃
		5時間以内	3時間以内
温度・湿度制限*		気温：5℃以下、湿度：85RH%以上	
使用シンナー		Ｖフロン＃１００Ｈ中塗用シンナー及び同夏型	
塗装法	塗装方法*	刷毛、ﾛｰﾗｰ塗装	エアレス塗装
	希釈率*	10%以下	20%以下
	標準使用量*	140g/㎡	170g/㎡
	目標膜厚*	30μｍ	30μｍ
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μｍ	75μｍ
エアレス塗装条件		1次圧 0.4～0.5MPa(4～5kg/cm²)、2次圧 12～15MPa(120～150kg/cm²)	
		ﾁｯﾌﾟ No.163-515～617	
塗装間隔* (20℃)	最小	1日	
	最大	10日	

注）＊は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

６．施工上の注意
(1)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
(2)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
(3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(4)希釈には、必ずＶフロン＃100Ｈ中塗用シンナーを使用する。

７．関連法則

	主　剤	硬　化　剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	ー	ー

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。