DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　382519

Vフロン＃100Hスマイル中塗

1．塗料名　弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗

2．規格　鋼道路橋塗装用塗料標準（2014）
JIS K 5659:2018 鋼構造物耐候性塗料A種　中塗り塗料

3．特徴
1）弱溶剤使用のため臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
2）弱溶剤形ふっ素樹脂上塗との付着性にすぐれている。
3）付着性が良好である。

4．塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		18kgｾｯﾄ(主剤16.2kg、硬化剤 1.8kg) 4kgｾｯﾄ(主剤：3.6kg、硬化剤：0.4kg)				
色相		各色				
光沢		つや消し				
密度(23℃)	塗料	1.41（白）				
	揮発分	0.80				
加熱残分		69%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	40分	30分
	半硬化	12時間	10時間	6時間	4時間	3時間
標準膜厚		30μm				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5．塗装基準

項目		内容	
素地調整*		―	
調合法		主剤90部、硬化剤10部（重量比）	
可使時間*		20℃	30℃
		5時間以内	3時間以内
温度・湿度制限*		気温：5℃以下、湿度：85RH%以上	
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA	
塗装法	塗装方法	刷毛、ﾛｰﾗｰ塗装	エアレス塗装
	希釈率*	10%以下	20%以下
	標準使用量*	140g/㎡	170g/㎡
	目標膜厚*	30μm	30μm
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	75μm
エアレス塗装条件		1次圧0.4～0.5MPa(4～5kg/㎠) 2次圧12～15MPa(120～150kg/㎠)	
		ﾁｯﾌﾟNo.163-515～617	
塗装間隔*(20℃)	最小	1日	
	最大	10日	

注）＊は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6．施工上の注意
(1)本製品（ラベル枠色：オレンジ色）と同品名である旧タイプ製品（ラベル枠色：緑色）との混合使用は不可とする。
(2)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
(3)使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
(4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(5)希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡを使用すること。
(6)余り塗装間隔が長くなると、密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了する様にする。尚、規定時間以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、さらにウエスにて拭いて調整してから塗装する。

7．関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	指定可燃物	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第３種有機溶剤含有物	第３種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

8．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。