

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 384419

# Vフロン#100Hスマイル上塗IG

1. 塗料名 弱溶剤形ふっ素樹脂塗料上塗
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)  
JIS K 5659:2018 鋼構造物耐候性塗料 A 種 上塗り塗料 1 級
3. 特徴
- 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
  - 2) 耐汚染性にすぐれている。
  - 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
  - 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

## 4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2 液性					
荷姿	16kg セット(主剤 14.4kg、硬化剤 1.6kg) 4kg セット(主剤 3.6kg、硬化剤 0.4kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.15 (白、淡彩色)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	63% (白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2 時間	1.5 時間	1 時間	30 分	20 分
	半硬化	16 時間	12 時間	8 時間	6 時間	5 時間
標準膜厚	25 μm					
引火点	SDS 参照					
発火点	SDS 参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS 参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目	内容		
素地調整*	-		
調合法	主剤 90 部、硬化剤 10 部 (重量比)		
可使時間*	20°C	30°C	
	5 時間以内	3 時間以内	
温度・湿度制限*	気温: 0°C 以下、湿度: 85RH% 以上		
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナー A		
塗 装 法	塗装方法*	刷毛、ロー塗装	エアレス塗装
	希釈率*	10% 以下	20% 以下
	標準使用量*	120g/m <sup>2</sup>	140g/m <sup>2</sup>
	目標膜厚*	25 μm	25 μm
	ウエット管理膜厚	75 μm	75 μm
エアレス塗装条件	1 次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm <sup>2</sup> ) 2 次圧 11~15MPa (110~150kg/cm <sup>2</sup> ) チップ No.163-515~615 (ケラコ) 又は相当品		
塗装間隔 (20°C)	最小	1 日	
	最大	10 日	

注) \*は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- (4) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナー A を使用すること。
- (5) この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度 85% 以下で塗装のこと。
- (6) 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第 4 類第 2 石油類	第 4 類第 2 石油類
有機溶剤区分	第 3 種有機溶剤含有物	第 3 種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS 参照	SDS 参照
劇物表示	-	-

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDS をご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。