



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 224319

ゼッタールOL-HB

1. 塗料名 無機ジンクリッチペイント
2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
JIS K 5553:2002 厚膜形ジンクリッチペイント 1種
3. 特徴
 - 1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。
 - 2) 防食性、耐熱耐寒性にすぐれている。
 - 3) 耐溶剤性にすぐれている。

4. 塗料性状

項 目		内 容				
容姿		2液性 (1液、1粉末)				
荷姿		25kg セット (展着剤 6.25kg、亜鉛末 18.75kg)				
色相		グレー				
密度 (23°C)	塗料	2.60				
	揮発分	0.93				
粘度 (23°C)		19 秒 (フォードカップ #4)				
加熱残分		80%				
乾燥時間	温度	5°C	10分	20°C	30°C	40°C
	指触	60分	45分	30分	10分	5分
	半硬化	3時間	3時間	2時間	1時間	45分
標準膜厚		75 μm、30 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容	
素地調整*		ブラスト処理 ISO Sa2 ^{1/2}	
調合法		展着剤 25部、亜鉛末 75部 (重量比)	
可使時間*		5時間以内 (20°C)	
温度・湿度制限*		気温: 0°C以下、湿度: 50RH%以下	
使用シンナー		ゼッタールOL橋梁用シンナー	
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装	
	希釈率*	10%以下	
	標準使用量*	600g/m ²	300g/m ²
	目標膜厚*	75 μm	30 μm
	ウェット管理膜厚	125 μm	50 μm
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm ²) 2次圧 6~15MPa (60~150kg/cm ²) チップ No. 163-519~525	
塗装間隔* (20°C)	最小	2日	
	最大	10日	

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- (1) 下地処理を十分に行う。
- (2) エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- (3) エアレススプレー塗装の場合は、塗料を60~80メッシュ金網で濾過する。
- (4) 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- (5) 塗装の中断時はホース中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- (6) 塗装終了時は、専用シンナーで塗装機器を十分に洗浄する。
- (7) 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- (8) 使い残しの塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。また、ポリ容器は、中央から半分まで切って焼却する。

7. 関連法則

	展 着 剤	亜 鉛 末
危険物表示	第4類第1石油類	適用外
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。