

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 224119

# ゼッタールOL

1. 塗料名 無機ジンクリッチプライマー  
 2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)  
 JIS K 5552:2002 ジンクリッチプライマー1種  
 3. 特徴  
 1) 速乾性であり、塗装後の取り扱いが容易である。  
 2) 耐水、耐海水、耐溶剤性、耐熱寒性にすぐれている。  
 3) 付着性がよく、上塗性にすぐれている。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性 (1液、1粉末)			
荷姿		25kg セット (展着剤 7.5kg、亜鉛末 17.5kg)			
色相		グレー			
密度 (23°C)	塗料	2.30			
	揮発分	0.83			
粘度 (23°C)		12 秒 (フォードカップ #4)			
加熱残分		77%			
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C
	指触	10分	8分	5分	2分
	半硬化	45分	30分	20分	5分
標準膜厚		15 μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界 (下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容	
素地調整*		ブラスト処理 ISO Sa2 <sup>1/2</sup>	
調合法		展着剤 30部、亜鉛末 70部 (重量比)	
可使時間*		5時間以内 (20°C)	
温度・湿度制限*		気温: 0°C以下 湿度: 50RH%以下	
使用シンナー		ゼッタールOLシンナー夏型及び冬型	
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装	
	希釈率*	10%以下	
	標準使用量*	160g/m <sup>2</sup>	
	目標膜厚*	15 μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.3~0.4MPa (3~4kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧 4~12MPa (40~120kg/cm <sup>2</sup> ) チップ No. 163-517~525	
塗装間隔 (20°C)	最小	2日	
	最大*	6ヶ月	

注) \*は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

## 6. 施工上の注意

- 下地処理を十分に行う。
- エアレススプレー塗装にはジンクリッチ専用機を使用する。
- エアレススプレー塗装の場合は、塗料を60~80メッシュ金網で濾過する。
- 沈殿しやすいので攪拌は常時ゆるやかに行う。
- 塗装の中断時はホース中の塗料をタンクに戻し、チップとホースを洗浄する。
- 塗装終了時は、専用シンナーで塗装機器を十分に洗浄する。
- 有機溶剤を含んでいるので、換気及び火気には十分に注意する。
- 使い残しの塗料は水を加え、ゲル化してから焼却する。また、ポリ容器は、中央から半分まで切って焼却する。

## 7. 関連法則

	展着剤	亜鉛末
危険物表示	第4類第1石油類	適用外
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	—
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。