

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 223219

ゼッタールEP-2HB

1. 塗料名 有機ジンクリッチペイント
 2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)
 JIS K 5553:2002 厚膜形ジンクリッチペイント 2種
 3. 特徴
 1) 厚膜が可能で、長期防錆性にすぐれている。
 2) 耐暴露性にすぐれ、強靱な塗膜を形成する。
 3) 付着性が良く、上塗性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目		内容					
容姿		2液性					
荷姿		25 kg/tt (主剤 : 23.75 kg、硬化剤 : 1.25 kg)					
色相		グレー					
密度 (23°C)	塗料	2.70					
	揮発分	0.86					
粘度(23°C)		82KU					
加熱残分		84%					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	指触	60分	40分	20分	10分	5分	
	半硬化	8時間	5時間	3時間	2時間	1時間	
標準膜厚		30 μm					
引火点		SDS参照					
発火点		SDS参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目		内容		
素地調整*		ブラスト処理:ISO Sa2 ^{1/2} 2種ケレン(但し、塗替の場合)		
調合法		主剤 95部、硬化剤 5部(重量比)		
可使時間*		5時間以内(20°C)		
温度・湿度制限*		気温:5°C以下、湿度:85RH%以上		
使用シンナー		ゼッタールEP-2シンナー		
塗 装 法	塗装方法*	刷毛、ローラー塗装	エアレス塗装	
	希釈率*	5%以下		10%以下
	標準使用量*	240g/m ²	300g/m ² ×2回塗り	600g/m ²
	目標膜厚*	30 μm	75 μm	75 μm
	ウェット管理膜厚	60 μm	—	150 μm
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧 12~15MPa(120~150kg/cm ²) チップ No.163-521~525		
塗装間隔* (20°C)	最小	1日		
	最大	10日		

注) *は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。

6. 施工上の注意

- 使用時には十分に攪拌する。
- 塗装終了時には機器を十分に洗浄する。
- 換気・火気には十分に注意する。
- 混合物の残分はゲル化してから焼却する。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。