

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 214119

# プライマイトCF-100

1. 塗料名 長ばく形エッチングプライマー  
 2. 規格 鋼道路橋塗装用塗料標準 (2014)  
 JIS K 5633:2002 2種  
 3. 特徴
- 1) クロム、鉛等の有害な重金属を含有していないので労働衛生、環境面での問題がない。
  - 2) 含クロムエッチングプライマーと同様に防錆性、耐候性にすぐれている。
  - 3) 鉄面に強固に密着し塗料の付着性を増長する。
  - 4) 乾燥が早くかつ、作業性が良好である。

## 4. 塗料性状

項目		内容				
容姿		2液性				
荷姿		16kg セット(主剤 12.8kg、硬化剤 3.2kg)				
色相		暗緑色				
密度 (23°C)	塗料	0.95				
	揮発分	0.82				
加熱残分		25%				
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	15分	9分	7分	5分	3分
	半硬化	40分	30分	25分	17分	10分
標準膜厚		15 μm				
引火点		SDS参照				
発火点		SDS参照				
爆発限界(下限~上限)		SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容	
素地調整*		ブラスト処理 ISO Sa2 <sup>1/2</sup>	
調合法		主剤 80部、添加剤 20部 (重量比)	
可使時間*		8時間以内(20°C)	
温度・湿度制限*		気温: 5°C以下、湿度: 85RH%以上	
使用シンナー		プライマイトシンナーS	
塗 装 法	塗装方法*	エアレス塗装	
	希釈率*	20%以下	
	標準使用量*	130g/m <sup>2</sup>	
	目標膜厚*	15 μm	
ウェット管理膜厚		-	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧 12~15MPa (120~150kg/cm <sup>2</sup> ) フック No. 163-513~625	
塗装間隔* (20°C)	最小	-	
	最大	3ヶ月	

注) \*は「鋼道路橋防食便覧 塗装編」による。  
 ※上塗りにエポキシ樹脂塗料、タールエポキシ樹脂塗料を塗装する場合、塗膜をよく乾燥させること。

## 6. 施工上の注意

- (1) 被塗面のさび、油、湿気、じんあい等の有害物は完全に除去する。
- (2) 使用時には、十分に攪拌して均一な塗料状態にする
- (3) プリマイトCF-100は、高湿度の時に塗装すると白化現象を起こす恐れがあり、密着性が低下する。湿度に注意する。  
(湿度85%以上の場合は塗装作業を中止する)
- (4) 希釈・洗浄にはプライマイトシンナーS以外は使用しない。
- (5) プリマイトCF-100を塗装した鋼板を積み重ねる場合は、塗膜をよく乾燥させること。
- (6) 鋼板は屋内での保管を推奨する。
- (7) 屋外にて保管する必要がある場合には、降雨等により塗膜に水分が接触しない状態とする。  
50°C×1日間又は23°C×7日間養生した塗膜でも、水分が接触した状態では発錆、白化、膨れ、塗膜同士が接触している箇所での剥離等が生じる可能性がある。

## 7. 関連法則

	主 剤	添 加 剤
危険物表示	第4類第1石油類	第4類第1石油類 (水溶性)
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	-	-

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

## 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。