



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 3847

Vフロン#100Hスマイル上塗Re

1. 一般名 汚れ防止形ふっ素樹脂上塗塗料 弱溶剤形
2. 規格 社内規格
3. 特徴
- 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 - 2) 耐汚染性にすぐれている。
 - 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
 - 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項 目		内 容					
容姿		2液性					
荷姿		16 kgセット (主剤 : 14.4 kg、硬化剤 : 1.6 kg) 4 kgセット (主剤 : 3.6 kg、硬化剤 : 0.4 kg)					
色相		白、各色					
光沢		つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.10 (白)					
	揮発分	0.80					
加熱残分		56% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
	指触	1時間	45分	30分	15分	10分	
	半硬化	8時間	6時間	4時間	2時間	1.5時間	
標準膜厚		30 μm					
引火点		SDS参照					
発火点		SDS参照					
爆発限界(下限~上限)		SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項 目		内 容				
下地処理		—				
調合法		主剤：90 部、硬化剤：10 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		6 時間	5 時間	5 時間	3 時間	2 時間
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナー A				
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー塗装			エアレス塗装	
	希釈率	0～10%			0～15%	
	標準使用量	0.12 kg/m ²			0.15 kg/m ²	
	標準膜厚	30 μm			30 μm	
	ウェット管理膜厚	75 μm			75 μm	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa (4～5 kg/cm ²)				
		2 次圧 11～15MPa (110～150 kg/cm ²)				
		チップNo.163-313～515(ケラコ)又は相当品				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	16 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	7 日	7 日	7 日	5 日	5 日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- (1) 被塗面の油・湿気・じんあい・水分・塩分・その他の有害な付着物は完全に除去する。
- (2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合割合を間違えた場合、塗膜性能の低下や成膜不良を生じる。
- (3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使いきる。
- (4) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。
- (5) 湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがあるため、必ず湿度85%以下で塗装のこと。
- (6) 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切る。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級 : F☆☆☆☆

8. 使用上の注意【警告】

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。