DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　３８４７

Vフロン＃100Hスマイル上塗Re

１．一般名　汚れ防止形ふっ素樹脂上塗塗料　弱溶剤形

２．規格　JIS K 5659 A種 上塗り塗料１級

３．特徴
１）耐候性、光沢保持性にすぐれている。
２）耐汚染性にすぐれている。
３）密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
４）弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

４．塗料性状

項　目		内　容				
容姿		２液性				
荷姿		16 kgセット（主剤：14.4 kg、硬化剤：1.6 kg） ４kgセット（主剤：3.6 kg、硬化剤：0.4 kg）				
色相		白、各色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.10（白）				
	揮発分	0.80				
加熱残分		56%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	1時間	45分	30分	15分	10分
	半硬化	8時間	6時間	4時間	2時間	1.5時間
標準膜厚		30μm				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容				
下地処理		―				
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		6時間	5時間	5時間	3時間	2時間
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡ				
塗装法	塗装方法	刷毛・ローラー塗装	エアレス塗装			
	希釈率	0～10%	0～15%			
	標準使用量	0.12 kg/㎡	0.15 kg/㎡			
	標準膜厚	30μm	30μm			
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	75μm			
エアレス塗装条件		１次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) ２次圧 11～15MPa(110～150 kg/cm²)				
		チップNo.163-313～515(ｸﾞﾗｺ)又は相当品				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	16時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	5日	5日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意
(1)被塗面の油・湿気・じんあい・水分・塩分・その他の有害な付着物は完全に除去する。
(2)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌して均一な塗料状態にする。混合割合を間違えた場合、塗膜性能の低下や成膜不良を生じる。
(3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使いきること。
(4)希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡを使用すること。
(5)湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがあるため、必ず湿度85%以下で塗装のこと。
(6)硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

７．関連法則

	主　剤	硬　化　剤
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第３種有機溶剤含有物	第３種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。