



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 3845

VフロンHBスマイル

1. 一般名 厚膜形ふっ素樹脂上塗塗料 弱溶剤形
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
3) 厚塗性の塗料で、中途と上塗を兼用することができる。
4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
5) NETIS登録番号：CG-150007-VE

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kg/缶(主剤：14.4kg、硬化剤：1.6kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.24 (白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	65% (白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
		標準膜厚	55μm			
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
素地調整	—				
調合法	主剤：90部、硬化剤：10部 (重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	8時間	6時間	5時間	3時間	2時間
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		10~15%	
	標準使用量	0.18 kg/m ²		0.23 kg/m ²	
	標準膜厚	55μm		55μm	
	ウェット管理膜厚	125μm		125μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)				
	2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²)				
	チップNo.163-515~617				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	7日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級：F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。