DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　３８４４

Vフロン＃100Hスマイル上塗IG

１．一般名　汚れ防止形ふっ素樹脂上塗塗料　弱溶剤形

２．規格　社内規格

３．特徴
１）耐候性、光沢保持性にすぐれている。
２）耐汚染性にすぐれている。
３）密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
４）弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

４．塗料性状

項　目		内　容				
容姿		２液性				
荷姿		16 kgセット（主剤：14.4 kg、硬化剤：1.6 kg） ４kgセット（主剤：3.6 kg、硬化剤：0.4 kg）				
色相		白、各色				
光沢		つや有り				
密度 (23℃)	塗料	1.15（白、淡彩色）				
	揮発分	0.80				
加熱残分		63%（白、淡彩色）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2 時間	1.5 時間	1 時間	30 分	20 分
	半硬化	16 時間	12 時間	8 時間	6 時間	5 時間
標準膜厚		30μｍ				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容				
下地処理		—				
調合法		主剤：90 部、硬化剤：10 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		6 時間	5 時間	5 時間	3 時間	2 時間
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡ				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装		
	希釈率	5～10%		10～20%		
	標準使用量	0.12 kg/㎡		0.15 kg/㎡		
	標準膜厚	30μｍ		30μｍ		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μｍ		75μｍ		
エアレス塗装条件		１次圧 0.4～0.5MPa (4～5 kg/cm²) ２次圧 11～15MPa (110～150 kg/cm²)				
		チップ№163-515～615(ｸﾞﾗｺ)又は相当品				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	最小	24 時間	16 時間	12 時間	10 時間	
	最大	7 日	7 日	5 日	5 日	

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1) 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
(2) 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
(3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(4) 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡを使用すること。
(5) この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度 85%以下で塗装のこと。
(6) 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。

７．関連法則

	主　剤	硬　化　剤
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第３種有機溶剤含有物	第３種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］

(1) 安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024. 11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。