



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 3843

Vフロン#100H上塗IG

1. 一般名 汚れ防止形ふっ素樹脂上塗塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 密着性、可撓性にすぐれている。
3) 耐化学薬品性にすぐれている。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kgセット(主剤:14.4kg、硬化剤:1.6kg) 4kgセット(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.29(白)				
	揮発分	0.87				
加熱残分	66%(白)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	30分	20分	15分	10分	5分
	半硬化	16時間	10時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使用時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	6時間	6時間	5時間	3時間	2時間
使用シンナー	Vフロン#100H上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~15%	
	標準使用量	0.11kg/m ²		0.14kg/m ²	
	標準膜厚	30μm		30μm	
	ウェット管理膜厚	75μm		75μm	
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²) チップNo.163-515~615(ｸﾞﾗｺ)又は相当品				
	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	塗装間隔	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	10日	10日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- Vフロン#100H上塗用シンナー以外のシンナーは使用しないこと。Vフロン#100H中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化するおそれがある。
- この塗料は湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず湿度85%以下で塗装のこと。
- 硬化剤は一度蓋をあけたら必ず使い切ること。
- 極低温環境下(-10℃以下)での保管は避けること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級:F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。