DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　３８１５

Vフロン＃100H中塗

１．一般名　ふっ素樹脂塗料用中塗塗料

２．規格　JIS K 5659 A種 中塗り塗料

３．特徴
１）ふっ素系上塗との付着性にすぐれている。
２）刷毛塗り、エアレス塗装時の作業性にすぐれている。
３）付着性が良好である。

４．塗料性状

項目		内容				
容姿		２液性				
荷姿		18 kgｾｯﾄ(主剤：15.3 kg、硬化剤：2.7 kg) 4 kgｾｯﾄ(主剤：3.4 kg、硬化剤：0.6 kg)				
色相		白、各色				
光沢		３分つや				
密度(23℃)	塗料	1.45（白）				
	揮発分	0.87				
加熱残分		68%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	3時間	2時間	1時間	40分	30分
	半硬化	15時間	12時間	10時間	7時間	5時間
標準膜厚		30μｍ				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項目		内容				
下地処理		―				
調合法		主剤：85 部、硬化剤：15 部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		16時間	10時間	6時間	5時間	4時間
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装				
使用シンナー		Vﾌﾛﾝ#100H 中塗用ｼﾝﾅｰ又は同夏型				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装		
	希釈率	5～10%		5～15%		
	標準使用量	0.12 kg/㎡		0.16 kg/㎡		
	標準膜厚	30μｍ		30μｍ		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μｍ		75μｍ		
エアレス塗装条件		１次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) ２次圧 12～15MPa(120～150 kg/cm²)				
		チップNo.163-515～617				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃	
	最小	48時間	24時間	16時間	12時間	
	最大	14日	10日	7日	5日	

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
(2)使用時は主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しない事がある。
(3)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(4)希釈には必ずＶフロン＃１００Ｈ中塗用シンナーを使用する。

７．関連法則

	主剤	硬化剤
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有物	第２種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。