DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　３８２５

Vフロン＃100Hスマイル中塗

１．一般名　ふっ素樹脂塗料用中塗塗料　弱溶剤形

２．規格　JIS K 5659 A種 中塗り塗料

３．特徴
１）弱溶剤使用のため臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。
２）弱溶剤形ふっ素樹脂上塗との付着性にすぐれている。
３）付着性が良好である。

４．塗料性状

項　目		内　容				
容姿		２液性				
荷姿		18 kgｾｯﾄ(主剤：16.2 kg、硬化剤：1.8 kg) 4 kgｾｯﾄ(主剤：3.6 kg、硬化剤：0.4 kg)				
色相		各色				
光沢		つや消し				
密度(23℃)	塗料	1.41（白）				
	揮発分	0.80				
加熱残分		69%（白）				
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	40分	30分
	半硬化	12時間	10時間	6時間	4時間	3時間
標準膜厚		30μｍ				
引火点		ＳＤＳ参照				
発火点		ＳＤＳ参照				
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容				
下地処理		―				
調合法		主剤：90部、硬化剤：10部（重量比）				
可使時間		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
		12時間	7時間	6時間	4時間	2時間
塗装方法		刷毛塗り、エアレス塗装、エアスプレー				
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡ				
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装		
	希釈率	5～10%		5～15%		
	標準使用量	0.12 kg/㎡		0.16 kg/㎡		
	標準膜厚	30μｍ		30μｍ		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μｍ		75μｍ		
エアレス塗装条件		１次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) ２次圧 12～15MPa(120～150 kg/cm²)				
		チップNo.163-515～617				
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	8時間
	最大	14日	10日	7日	7日	5日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1)本製品（ラベル枠色：オレンジ色）と同品名である旧タイプ製品（ラベル枠色：緑色）との混合使用は不可とする。
(2)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
(3)使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違うと十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
(4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
(5)希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡを使用すること。
(6)余り塗装間隔が長くなると、密着不良を生ずることがあるので、必ず規定範囲内で塗り重ねを終了する様にする。尚、規定時間以上経過した場合は塗膜表面をサンドペーパー等にて研磨し、さらにウエスにて拭いて調整してから塗装する。

７．関連法則

	主　剤	硬　化　剤
危険物表示	指定可燃物	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第３種有機溶剤含有物	第３種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照
劇物表示	―	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2025.11

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。