DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 ３８４１

Vフロン＃100Hスマイル上塗シルバー

１．一般名　ふっ素樹脂アルミニウムペイント　弱溶剤形

２．規格　社内規格

３．特徴
１）耐候性、光沢保持性にすぐれている。
２）美しい金属光沢と平滑な塗膜に仕上がる。
３）弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境を改善できる。

４．塗料性状

項　目		内　容			
容姿		3 液性			
荷姿		16 kgセット （主剤:11.81 kg,硬化剤:1.31 kg,ｱﾙﾐﾍﾟｰｽﾄ:2.88 kg）			
色相		シルバー			
光沢		つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.00			
	揮発分	0.80			
加熱残分		45%			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2 時間	1 時間	20 分	10 分
	半硬化	8 時間	2 時間	40 分	20 分
標準膜厚		15μｍ			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容			
下地処理		―			
調合法		主剤：73.8 部、硬化剤：8.2 部、 アルミペースト：18 部			
可使時間		5℃	20℃	30℃	40℃
		6 時間	5 時間	3 時間	2 時間
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーＡ			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り		スプレー	
	希釈率	0～5%		0～5%	
	標準使用量	0.10 kg/㎡		0.13 kg/㎡	
	標準膜厚	15μｍ		15μｍ	
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	50μｍ		50μｍ	
エアレス塗装条件		1 次圧 0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) 2 次圧 11～15MPa(110～150 kg/cm²)			
		チップNo.163-513～615			
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24 時間	16 時間	12 時間	10 時間
	最大	7 日	7 日	5 日	5 日

注）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

６．施工上の注意

(1)被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
(2)使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌し均一な塗料状態にする。混合後の塗料を攪拌しながらアルミペーストを投入し均一な状態になるまで再度十分に撹拌する。混合比を間違えた場合や撹拌が不十分な場合、塗膜性能の低下や塗膜外観の異常を生じることがあるので注意すること。
(3)塗料調合後は可使時間以内に使い尽くすこと。
(4)塗料用シンナー以外のシンナーを使用しないこと。
(5)美しい平滑な塗り上がりを特徴としているので必要以外の刷毛返しをしない。

７．関連法則

	主　剤	硬化剤	アルミペースト
危険物表示	第４類第２石油類	第４類第２石油類	指定可燃物（可燃性固体類）
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照	ＳＤＳ参照

８．使用上の注意［警告］

(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2026.07

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。