

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 3841

Vフロン#100Hスマイル上塗シルバー

1. 一般名 ふっ素樹脂アルミニウムペイント 弱溶剤形
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 美しい金属光沢と平滑な塗膜に仕上がる。
3) 弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	3液性				
荷姿	16kgセット (主剤:11.81kg, 硬化剤:1.31kg, 7 μ m ² -缶:2.88kg)				
色相	シルバー				
光沢	つや有り				
密度 (23°C)	塗料	1.00			
	揮発分	0.80			
加熱残分	45%				
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1時間	20分	10分
	半硬化	8時間	2時間	40分	20分
		標準膜厚	15 μ m		
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:73.8部、硬化剤:8.2部、 アルミペースト:18部				
可使用時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	6時間	5時間	3時間	2時間	
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り			エアスプレー
	希釈率	0~5%			0~5%
	標準使用量	0.10kg/m ²			0.13kg/m ²
	標準膜厚	15 μ m			15 μ m
	ウェット管理膜厚	50 μ m			50 μ m
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²) 2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²) チップNo.163-513~615				
	塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
最小		24時間	16時間	12時間	10時間
最大		7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌し均一な塗料状態にする。混合後の塗料を攪拌しながらアルミペーストを投入し均一な状態になるまで再度十分に攪拌する。混合比を間違えた場合や攪拌が不十分な場合、塗膜性能の低下や塗膜外観の異常を生じることがあるので注意すること。
- 塗料調合後は可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 塗料用シンナー以外のシンナーを使用しないこと。
- 美しい平滑な塗りが上がり特徴としているので必要以外の刷毛返しをしない。

7. 関連法則

	主剤	硬化剤	アルミペースト
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類	指定可燃物(可燃性固体類)
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照	SDS参照

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.10

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。