

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5036

VトップHBスマイル

1. 一般名 厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
3) 厚塗性の塗料で、中途と上塗を兼用することができる。
4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	18 kgセット (主剤: 16.2 kg、硬化剤: 1.8 kg) 4 kgセット (主剤: 3.6 kg、硬化剤: 0.4 kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.22 (白)				
	揮発分	0.80				
加熱残分	67% (白)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1.5時間	1時間	50分	30分	20分
	半硬化	8時間	7時間	5時間	3時間	2時間
標準膜厚	55 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤: 90部、硬化剤: 10部 (重量比)				
可使用時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	8時間	7時間	6時間	4時間	3時間
温度・湿度制限	温度: 0°C以下、湿度: 85%RH以上				
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		10~15%	
	標準使用量	0.17 kg/m ²		0.22 kg/m ²	
	標準膜厚	55 μm		55 μm	
	ウェット管理膜厚	125 μm		125 μm	
エアレス塗装条件	1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²)				
	2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²)				
	チップNo.163-515~617				
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使用時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。