

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 5038

# VトップHスマイル上塗シルバー

1. 一般名 ポリウレタン樹脂アルミニウムペイント 弱溶剤形  
 2. 規格 社内規格  
 3. 特徴  
 1) 耐候性、耐久性にすぐれている。  
 2) 美しい金属光沢と平滑な塗膜に仕上がる。  
 3) 弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境を改善できる。

## 4. 塗料性状

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		16kgセット (主剤: 14.4kg、硬化剤: 1.6kg)			
色相		シルバー			
光沢		つや有り			
密度 (23°C)	塗料	0.96			
	揮発分	0.80			
粘度(23°C)		70KU			
加熱残分		48%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	指触	2時間	1時間	20分	10分
	半硬化	8時間	2時間	40分	20分
標準膜厚		15μm			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 5. 塗装基準

項目		内容			
下地処理		—			
調合法		主剤: 90部、硬化剤: 10部 (重量比)			
可使時間	5°C	20°C	30°C	40°C	
	16時間	8時間	4時間	3時間	
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA			
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	5~10%		5~15%	
	標準使用量	0.08 kg/m <sup>2</sup>		0.11 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	15μm		15μm	
	ウェット管理膜厚	50μm		50μm	
エアレス塗装条件		1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm <sup>2</sup> ) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm <sup>2</sup> ) チップNo.163-513~615			
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C	40°C
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

## 6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分攪拌し均一な塗料状態にする。混合比を間違えた場合や攪拌が不十分な場合、塗膜性能の低下や塗膜外観の異常を生じることがあるので注意すること。
- 塗料調合後は可使時間以内に使い尽くすこと。
- 塗料用シンナー以外のシンナーを使用しないこと。
- 美しい平滑な塗り上がり特徴としているので必要以外の刷毛返しをしない。

## 7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

## 8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。