

VトップHクリーン上塗

1. 一般名 汚れ防止形ポリウレタン樹脂上塗塗料
2. 規格 社内規格
3. 特徴
1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
2) 密着性、可撓性にすぐれている。
3) 耐化学薬品性にすぐれている。
4) 耐汚染性にすぐれている。

4. 塗料性状

| 項目 | 内容 | | | |
|--------------|--|-----------------|------|------|
| 容姿 | 2液性 | | | |
| 荷姿 | 18kgセット（主剤：14.4kg、硬化剤：3.6kg） 4kgセット（主剤：3.2kg、硬化剤：0.8kg） | | | |
| 色相 | 白、各色（但し、色相には制限有り） | | | |
| 光沢 | つや有り | | | |
| 密度 (23°C) | 塗料 揮発分 | 1.22（白） 0.87 | | |
| 加熱残分 | 61%（白） | | | |
| 乾燥時間 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C |
| | 指触 | 90分 | 60分 | 50分 |
| | 半硬化 | 7時間 | 4時間 | 3時間 |
| 標準膜厚 | | 30μm | | |
| 引火点 | | SDS参照 | | |
| 発火点 | | SDS参照 | | |
| 爆発限界(下限~上限) | | SDS参照 | | |

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | | | | |
|------------------------------|--|------------------------|------------------------|------|--|--|
| 下地処理 | — | | | | | |
| 調合法 | 主剤：80部、硬化剤：20部（重量比） | | | | | |
| 可使時間 | 5°C | 20°C | 30°C | 40°C | | |
| | 6時間 | 5時間 | 3時間 | 2時間 | | |
| 使用シンナー | VトップH上塗用シンナー夏型 又は同真夏型、同冬型 | | | | | |
| 塗装法 | 塗装方法 | 刷毛塗り | エアレス塗装 | | | |
| | 希釈率 | 0~10% | 0~10% | | | |
| | 標準使用量 | 0.12 kg/m ² | 0.15 kg/m ² | | | |
| | 標準膜厚 | 30 μm | 30 μm | | | |
| | ウェット管理膜厚 | 100 μm | 100 μm | | | |
| エアレス塗装条件 | 1次圧 0.4~0.5MPa (4~5 kg/cm ²) 2次圧 11~15MPa (110~150 kg/cm ²) | | | | | |
| | チップNo.163-515~615 | | | | | |
| | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C | | |
| 塗装間隔 | 最小 | 24時間 | 16時間 | 12時間 | | |
| | 最大 | 7日 | 7日 | 5日 | | |
| 注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。 | | | | | | |

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- VトップH上塗用シンナー以外は使用しないこと。VトップH中塗用シンナーなど他のシンナーを使用するとゲル化する恐れがある。
- この塗料は、湿度の影響を受けて艶引けを生ずることがある。必ず85%以下で塗装のこと。
- 一度蓋を開けた硬化剤は使い切ること。

7. 関連法則

| | 主 剤 | 硬 化 剂 |
|--------|------------|------------|
| 危険物表示 | 第4類第2石油類 | 第4類第1石油類 |
| 有機溶剤区分 | 第2種有機溶剤含有物 | 第2種有機溶剤含有物 |
| 有害物質表示 | SDS参照 | SDS参照 |
| 劇物表示 | — | — |

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。