



**DH SYSTEM**  
大日本塗料株式会社

商品番号 5043

## Vグランジンク

1. 一般名 湿気硬化形ポリウレタン樹脂系ジンクリッチペイント
2. 規格 社内規格
3. 特徴
  - 1) 一液型のため攪拌が容易で、長期防食性にすぐれている。
  - 2) 低温硬化性に優れ、付着性が良好である。
  - 3) 弱溶剤使用のため、臭気も少なく、塗装作業環境も改善できる。
  - 4) 速乾性で刷毛塗り、エアレス塗装などの作業性が良好である。

### 4. 塗料性状

項目	内容				
容姿	1液性				
荷姿	18 kg				
色相	グレー				
光沢	つや消し				
密度 (23°C)	塗料	2.9			
	揮発分	0.88			
加熱残分	91%				
乾燥時間 (標準)	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	指触	10時間	6時間	2時間	1.5時間
	半硬化	18時間	12時間	4時間	3時間
標準膜厚	50 μm				
引火点	SDS参照				
発火点	SDS参照				
爆発限界(下限~上限)	SDS参照				

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

### 5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	ISO-Sa2 <sup>1/2</sup> 以上				
塗装方法	刷毛塗り、エアレス塗装、ローラー塗装				
使用シンナー	マイルドDHシンナーA				
速硬化性要求時	Vグランジンク促進剤 (マイルド DHシンナーA と併用)				
塗装方法	塗装方法	刷毛塗り		エアレス塗装	
	希釈率	0~5%		0~5%	
	標準使用量	0.27 kg/m <sup>2</sup>		0.53 kg/m <sup>2</sup>	
	標準膜厚	50 μm		75 μm	
エアレス塗装条件	ジェット管理膜厚	100 μm		150 μm	
	1次圧	0.4MPa (4 kg/cm <sup>2</sup> ) 以上			
	2次圧	10~15MPa (100~150 kg/cm <sup>2</sup> )			
	チップNo.	163-517~621 (ケラコ) 又は相当品			
塗装間隔	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	最小	18時間	12時間	4時間	3時間
	最大	30日	30日	30日	30日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

### 6. 施工上の注意

- (1) 使用時には十分攪拌し、均一にする。
- (2) 被塗面の油、じんあい、塩分等の有害な付着物は完全に除去する。
- (3) Vグランジンクは1液性であるが、湿気と反応して硬化するため次の点に注意のこと。
  - ① 塗装に使用した刷毛、ローラー、エアレス塗装機は、塗装終了後速やかに洗浄する。また中断時は刷毛、ローラーを塗料又は溶剤に浸けておくこと。怠ると固化して再使用できなくなる。
  - ② 開封した缶内塗料はその日の内に使い切る。残塗料が多い場合は、ガムテープで密封すれば数日は使用可能。
- (4) 低温時等、速乾性が必要な場合はVグランジンク促進剤を使用する。ただし添加量は2.2%以内とし、促進剤を添加した塗料は必ずその日の内に使い切ること。※1
- (5) 記載の数値は参考値であり若干の変動がある。

### 7. 関連法則

危険物表示	第4類第2石油類
有機溶剤区分	適用外
有害物質表示	SDS参照

※1: Vグランジンク促進剤を2.2%添加した場合の乾燥時間と塗装間隔

乾燥時間	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	指触	3時間	2時間	1時間	0.5時間
	半硬化	4.5時間	3.5時間	2時間	1時間

塗装間隔	温度	1°C	5°C	20°C	30°C
	最小	6時間	4時間	3時間	2時間
	最大	30日	30日	30日	30日

ホルムアルデヒド放散等級: F☆☆☆☆

### 8. 使用上の注意 [警告]

- (1) 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2024.09

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。