DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号　２５２３

超速乾21プライマー

１．一般名　一般用さび止めペイント

２．規格　JIS K 5621 2種

３．特徴
１）速乾性のため、塗装後早期にハンドリングが可能である。
２）鉛、クロム等の有害な重金属を配合しておらず安全である。
３）無公害防錆顔料の働きによりすぐれた防食性を示す。
４）緻密で強靭な塗膜を形成し、鉄面への密着がすぐれている。

４．塗料性状

項　目		内　容			
容姿		1液性			
荷姿		20kg			
色相		N-4			
光沢		つや消し			
密度(23℃)	塗料	1.50			
	揮発分	0.87			
加熱残分		72%			
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	指触	10分	10分	7分	5分
	半硬化	20分	20分	15分	10分
標準膜厚		35μm			
引火点		ＳＤＳ参照			
発火点		ＳＤＳ参照			
爆発限界(下限~上限)		ＳＤＳ参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

５．塗装基準

項　目		内　容			
下地処理		ISO-St3(SSPC-SP3)			
調合法		―			
可使時間		―			
使用シンナー		塗料用シンナー又は塗料用シンナーA			
塗装法	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装		
	希釈率	0～10%	0～10%		
	標準使用量	0.13 kg/m²	0.16 kg/m²		
	標準膜厚	35μm	35μm		
	ｳｴｯﾄ管理膜厚	75μm	75μm		
エアレス塗装条件		１次圧0.4～0.5MPa(4～5 kg/cm²) ２次圧12～15MPa(120～150 kg/cm²)			
		チップNo.163-515～519(ｸﾞﾗｺ)又は相当品			
塗装間隔	温度	5℃	10℃	20℃	30℃
	最小	3時間	2時間	30分	20分
	最大	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月	6ヶ月

注1）標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。
注2）超速乾２１プライマーを塗り重ねる場合は、リフティングを避けるため十分に塗膜が乾燥していることを確認の上、塗り重ねください。

６．施工上の注意
(1)使用時にはよく混合攪拌し、均一な塗料状態にする。
(2)被塗面の油、湿気、塵埃などの有害な付着物は完全に除去する。
(3)塗料用シンナー、塗料用シンナーA以外のシンナーは使用しないこと。
(4)エアレス塗装の場合は塗料を80メッシュの金網で濾過する。

７．関連法則

危険物表示	第４類第２石油類
有機溶剤区分	第２種有機溶剤含有物
有害物質表示	ＳＤＳ参照
劇物表示	―

ホルムアルデヒド放散等級：Ｆ☆☆☆☆

８．使用上の注意［警告］
(1)安全情報に関する内容は、ＳＤＳをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。

2026.10

本書類の内容は予告なしに変更を行うことがあります。