

**DH SYSTEM**

大日本塗料株式会社

商品番号 6584

トップダンサー

1. 一般名 厚膜形ポリウレタン樹脂上塗塗料 弱溶剤形
 2. 規格 社内規格
 3. 特徴 1) 耐候性、光沢保持性、耐汚染性にすぐれている。
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 3) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	4kgセット (主剤: 3.6 kg、硬化剤: 0.4 kg)					
色相	各色					
光沢	つや有り					
密度 (23°C)	塗料	1.22 (白、淡彩色)				
	揮発分	0.80				
粘度 (23°C)	93KU					
加熱残分	67% (白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
	指触	1.5時間	1時間	50分	30分	20分
	半硬化	8時間	7時間	5時間	3時間	2時間
標準膜厚	55 μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界 (下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 施工上の注意

- 施工面の水分、油分、ホコリなどの付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態にする。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。
- 施工の際は、塗装仕様書、施工要領書を参照すること。

5. 塗装基準

項目	内容					
下地処理	—					
調合法	主剤: 90部、硬化剤: 10部 (重量比)					
可使時間	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
	8時間	7時間	6時間	4時間	3時間	
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA					
塗 装 法	塗装方法	刷毛・ローラー塗り				
	希釈率	5~10%				
	標準使用量	0.17 kg/m ²				
	標準膜厚	55 μm				
塗 装 間 隔	ウェット管理膜厚	125 μm				
	温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
塗 装 間 隔	最小	24時間	20時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	7日	7日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意 [警告]

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。